

Istotne postanowienia umowy

§ 1

Postanowienia ogólne

Ilekróć jest mowa w dalszej części umowy o:

- 1) komisarzu odbiorczym – należy przez to rozumieć przedstawiciela Zamawiającego, uprawnionego do dokonywania odbiorów technicznych naprawianych podzespołów i części rezerwy obiegowej oraz reprezentowania interesów Zamawiającego wobec Wykonawcy,
- 2) dniach roboczych – należy przez to rozumieć wszystkie dni kalendarzowe z wyłączeniem sobót, niedziel i świąt,
- 3) naprawie podzespołów i części rezerwy obiegowej – należy przez to rozumieć przywrócenie ich pełnych własności konstrukcyjnych i eksploatacyjnych.

Zakres napraw oraz ich ceny określają załączniki nr 1, 2 do umowy.

§ 2

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest naprawa podzespołów i części rezerwy obiegowej do elektrycznych zespołów trakcyjnych (ezt) objętych zadaniem nr 1, zgodnie z treścią oferty złożonej w postępowaniu znak: MWZ5-26-75-2016.
2. Usługa będzie wykonana w odniesieniu do 10 silników trakcyjnych LK-450 (zwanymi dalej silnikami).

§ 3

Sposób realizacji przedmiotu umowy

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania naprawy silników, o których mowa w § 2 ust. 2 umowy, zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, techniczną – ruchową, naprawczą i technologiczną, warunkami technicznymi naprawy i odbioru po naprawie oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcjami nw.:
 - PN-93/K-88156 – Tabor kolejowy. Sprzęgi hamulcowe.
 - PN-K-88177:1998 – Tabor kolejowy. Hamulec.
 - PN-K-88203:1996 – Tabor kolejowy. Amortyzatory hydrauliczne. Wymagania i badania.
 - PN-K-91001:1997 – Elektryczne pojazdy trakcyjne. Odbieraki prądu. Wymagania i metody badań.
 - MEN/EN57/2013 – Dokumentacja Systemu Utrzymania Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 5B+6B+5B (oznaczenie serii - EN 57).
 - Dokumentacja Techniczno – Ruchowa elektrycznego zespołu trakcyjnego 5Bk+6Bk+5Bk Z. B.K. PAFAWAG WROCŁAW.
 - WTO-EN57-0136-1 – Warunki Techniczne Odbioru po naprawie elektrycznego zespołu 5B+6B+5B z odmianami CBK PKP Poznań.
 - DTSU-EN71-01-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71-100).
 - DSU-EN71-TT/02/2009– Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71 od numeru 101).
 - DSU/EN57AKM-2009/2014 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5Bk+6Bk+5Bk i 5B+6B+5B.
 - DSU-EN57AL-0130-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego serii EN57 o symbolu EN57AL zmodernizowanego wg dokumentacji technicznej nr PT/03/2011,
 - DTR urządzeń,

1

a także odpowiednimi Polskimi Normami, Normami Branżowymi i Zakładowymi.

2. Zamawiający przekaze Wykonawcy faksem na nr lub pocztą elektroniczną na adres: zamówienie, w którym szczegółowo określi liczbę silników kierowanych (každorazowo) do naprawy.
3. Wykonawca we własnym zakresie i na własny koszt zobowiązuje się do odbioru z Zespołów Magazynowych Zamawiającego, których wykaz stanowi załącznik nr 3 do umowy, silników zgłoszonych do naprawy i przetransportowania ich do miejsca wykonania naprawy oraz dostarczenia naprawionych silników do odpowiednich Zespołów Magazynowych.
4. Zakres naprawy silników będzie zależny od stanu technicznego, w jakim zostaną one skierowane do naprawy i dotyczy:
 - 1) czynności o zakresie P4 - stały zakres
 - 2) demontażu, mycia i przygotowania podzespołu do naprawy,
 - 3) badań diagnostycznych podzespołu,
 - 4) obróbki komutatora, lakierowania stojana i wnętrza silnika,
 - 5) montażu i malowania silnika z zewnątrz,
 - 6) prób na stacji prób (na stanowisku przystosowanym do badań tych silników oraz regulacja ich obrotów typów A i C do typu B),
 - 7) prac wykraczających poza stały zakres napraw określonych w załączniku nr 2 do niniejszej umowy.
5. Ocena stanu technicznego silników oraz ustalenie zakresu naprawy odbywać się będzie komisyjnie przy udziale przedstawicieli Stron – Zamawiającego reprezentuje Komisarz Odbiorczy.
6. Komisja, o której mowa w ust. 5 sporządzi protokół komisyjnego ustalenia zakresu naprawy, w którym określi zakres naprawy silników oraz koszty ich naprawy.
7. Protokół z komisyjnego ustalenia zakresu oraz kosztów naprawy podlega akceptacji przez Zamawiającego. Wykonawca prześle protokół faksem na nr..... lub pocztą elektroniczną na adres: w dniu zakończenia pracy komisji. Zamawiający winien dokonać weryfikacji protokołu i odesłać go do Wykonawcy w terminie 2 dni roboczych, licząc od dnia otrzymania protokołu.
8. Zamawiający wymaga, aby każdy z naprawionych silników był trwale oznaczony numerem seryjnym. Numer seryjny musi być czytelny również po okresie eksploatacji silnika na pojeździe i nie może ulec zmianie w trakcie naprawy.
9. Wykonawca dokona naprawy silnika trakcyjnego LK 450 w ciągu:
 - 25 dni roboczych –bez przewijania stojana, przewijania wirnika, licząc od dnia przekazania do naprawy,
 - 35 dni roboczych – z przewijaniem stojana, przewijaniem wirnika, licząc od dnia przekazania do naprawy.
10. Za termin wykonania naprawy przyjmuje się okres liczony od następnego dnia od daty wysłania do Wykonawcy faxem lub pocztą elektroniczną zamówienia naprawy do dnia dostarczenia naprawionych silników do Zespołów Magazynowych.
11. Po wykonanej naprawie silniki będą podlegały próbom przewidzianym obowiązującymi przepisami i odbiorowi komisarycznemu Komisarza Odbiorczego Zamawiającego, zgodnie z warunkami technicznymi odbioru po naprawie.
12. Na każdy naprawiony silnik Wykonawca dostarczy Zamawiającemu karty pomiarowe z prób oraz świadectwo odbioru komisarycznego.
13. O odbiorze naprawionych silników Wykonawca powiadamia Zamawiającego faksem lub pocztą elektroniczną w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym. Wykonawca dostarczy

je do Zespołów Magazynowych Zamawiającego w godz. 8:00 – 14:00, pod adresy wskazane w załączniku nr 3 do umowy.

14. Złom odzyskany podczas przeprowadzonej naprawy stanowi własność Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany jest przekazać go Zamawiającemu wraz z naprawionymi silnikami na podstawie specyfikacji, w której wskaże jego wagę.
15. Wykonawca ponosi ryzyko i wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu umowy.

§ 4

Nadzór

1. Przedstawicielem Wykonawcy odpowiedzialnym za realizację umowy jest nr tel nr faks, e-mail:
2. Przedstawicielem Zamawiającego odpowiedzialnym za:
 - 1) realizację umowy jest nr tel., nr faks, e-mail:
 - 2) przekazanie do naprawy w dni robocze w godzinach urzędowania od 7:00 do 15:00 jest Magazynier danego Zespołu Magazynowego:
 - Magazyn Grochów - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Ochota – tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Tłuszcz – tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Sochaczew – tel., fax, e-mail:, a po godz.15:00 jest Mistrz danej Sekcji Napraw i Eksploatacji Taboru,
 - 3) nadzór, zatwierdzenie zakresu naprawy i odbiór naprawionych podzespołów i części rezerwy obiegowej jest Komisarz Odbiorczy w KM – tel., fax, e-mail:

§ 5

Odpowiedzialność gwarancyjna

1. W okresie gwarancyjnym Wykonawca ponosi odpowiedzialność za skutki i następstwa awarii silników, spowodowane niewłaściwą jakością wykonanej naprawy, w tym za zastosowanie wadliwych materiałów (wady materiałowe) wbudowanych podczas napraw silników, bez względu na ich pochodzenie i miejsce wytworzenia oraz za zastosowanie niewłaściwych technologii.
2. Na bezawaryjną pracę każdego silnika Wykonawca udziela miesięcznej gwarancji na elementy przezwojone.
3. Okres gwarancji rozpoczyna swój bieg od dnia zamontowania naprawionego silnika do pojazdu trakcyjnego, jeżeli zamontowanie nastąpiło w okresie trzech miesięcy, od dnia odbioru technicznego naprawionego silnika z naprawy. Jeżeli zamontowanie nastąpiło po upływie 3 miesięcy, okres gwarancji rozpoczyna swój bieg z dniem upływu 3 miesięcy od dnia odbioru technicznego silnika z naprawy.
4. W przypadku stwierdzenia przez Zamawiającego w okresie gwarancyjnym uszkodzenia lub nieprawidłowego działania silnika, Zamawiający powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Wykonawcę o konieczności wzięcia udziału w komisji mającej na celu ustalenie trybu naprawy i zakresu realizacji naprawy gwarancyjnej. Przedstawiciel Wykonawcy zobowiązany jest przystąpić do prac komisji w terminie 2 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.
5. Wykonawca dokona naprawy gwarancyjnej maszyn elektrycznych wymagających przezwojenia silnika w ciągu dni roboczych. Bieg ww. terminu rozpoczyna się od dnia zakończenia pracy komisji, o której mowa w ust. 4, a zakończenie naprawy następuje w dniu podpisania protokołu odbioru przez Komisarza Odbiorczego.
6. O wykonaniu naprawy gwarancyjnej silnika oraz odbiorze przez Komisarza Odbiorczego Wykonawca powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Zamawiającego w dniu odbioru lub

w następnym dniu roboczym.

7. W razie nie wywiązania się przez Wykonawcę z obowiązków określonych w ust. 4 i 5 Zamawiający ma prawo dokonać naprawy gwarancyjnej lub wymiany silnika na sprawny, w tym zwłaszcza zlecić wykonanie takiej naprawy lub wymiany innemu podmiotowi, a kosztami naprawy obciążyć Wykonawcę. W skład kosztów wchodzi m. in. koszty materiałowe, robocizna, narzuty, transport.
8. Wykonawca może nie uznać reklamacji wyłącznie wtedy, jeżeli wykaże, że uszkodzenie silnika lub niewłaściwe działanie wynikało z nieprawidłowej eksploatacji lub przechowywania. W przypadku, gdy Wykonawca nie wykaże tych okoliczności, zobowiązany jest do uznania reklamacji i naprawy uszkodzonego silnika na własny koszt.
9. Odpowiedzialność gwarancyjna polega na usunięciu uszkodzeń przez Wykonawcę na jego koszt lub pokryciu przez Wykonawcę kosztów, które poniósł Zamawiający wykonując naprawy gwarancyjne lub zlecając wykonanie tych napraw osobom trzecim, zgodnie z ust. 7.
10. Okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas wyłączenia z eksploatacji silnika będącego w naprawie gwarancyjnej.

§ 6

Rozliczenia wzajemne

1. Podstawą rozliczeń między Stronami będą faktury VAT, wystawione zgodnie za każde zrealizowane zamówienie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, z uwzględnieniem ceny jednostkowej naprawy silników, określonej w formularzu cenowym, stanowiącym załącznik nr 1 do umowy. Cena jednostkowa jest niezmienna w okresie trwania umowy.
2. Do faktury VAT Wykonawca zobowiązany jest dołączyć dokumenty, o których mowa w § 3 ust. 11 umowy.
3. Wynagrodzenie Wykonawcy za wykonanie przedmiotu umowy, na podstawie złożonej oferty nie może przekroczyć:
 - wartość netto PLN (słownie:)
 - podatek VAT%..... PLN (słownie:)
 - wartość brutto PLN (słownie:)
4. Zapłata za wykonane naprawy silników następować będzie na rachunek Wykonawcy nr, w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury VAT.
5. Za datę uregulowania płatności faktury VAT przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Kalkulacje kosztów winny być zatwierdzone pod względem merytorycznym i materiałowym przez Komisarza Odbiorczego.
7. Kalkulacje kosztów naprawy silników, w zakresie nie ujętym w cenniku, powinny być potwierdzone pod względem zużytych materiałów oraz robocizny przez Komisarza Odbiorczego, a następnie uzgodnione i zaakceptowane przez Zamawiającego.
8. W przypadku niedotrzymania przez Zamawiającego terminu płatności, Wykonawcy przysługują odsetki w wysokości ustawowej.
9. Wykonawca nie może bez zgody Zamawiającego przenieść wierzytelności wynikających z niniejszej umowy na osoby trzecie.

§ 7

Kary umowne

1. W przypadku odstąpienia od umowy lub wypowiedzenia/rozwiązania umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% wartości umowy netto.

2. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy silników w terminach określonych w § 3 ust. 9 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy silnika, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
3. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy gwarancyjnej określonego w § 5 ust. 5 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy gwarancyjnej silnika, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
4. W przypadku niewykonania naprawy gwarancyjnej przez Wykonawcę, Wykonawca zostanie obciążony kosztami naprawy, które poniósł Zamawiający oraz zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% kosztów naprawy.
5. Zastrzeżenie kar umownych nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania na ogólnych zasadach Kodeksu cywilnego, jeżeli szkoda przewyższa wysokość kar umownych.

§ 8

Termin realizacji umowy

Umowa będzie realizowana w terminie od dnia jej podpisania do dnia 31 grudnia 2017 r.

§ 9

Postanowienia końcowe

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy prawa polskiego, a w szczególności ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu cywilnego.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w sytuacji wystąpienia konieczności rezygnacji z napraw części silników, bądź też zmian ilości przewidzianych do naprawy silników.
4. Zmiany postanowień zawartej umowy są dopuszczalne, jeżeli konieczność ich wprowadzenia wynika z niżej wymienionych okoliczności:
 - 1) obniżenia kosztu wykonania przedmiotu umowy, a tym samym obniżenia kosztu wynagrodzenia Wykonawcy,
 - 2) zmiany stawki podatku VAT,
 - 3) konieczności zmian ilości silników w ramach wartości umowy.
5. Zmiana wysokości wynagrodzenia należnego Wykonawcy zostanie wprowadzona aneksem w przypadku wprowadzenia zmian:
 - 1) stawki podatku VAT, w takim przypadku Strony zmieniają stawkę podatku, dostosowując ją do zmienionej wysokości stawki podatku VAT. W przypadku zmiany ustawowej stawki VAT zmianie ulegnie cena brutto, a cena netto pozostanie bez zmian,
 - 2) wysokości minimalnego wynagrodzenia za pracę ustalonego na podstawie art. 2 ust. 3-5 ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany wysokości wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.
 - 3) zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, o ile ma to wpływ na koszt

wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od dnia wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne o przeprowadzenie negocjacji w sprawie odpowiedniej zmiany wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.

6. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy ze skutkiem natychmiastowym, jeżeli druga Strona umowy w sposób istotny narusza postanowienia umowy.
7. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.
8. Spory, które wynikną ze stosowania niniejszej umowy, Strony poddają rozstrzygnięciu właściwemu miejscowo dla siedziby Zamawiającego sądowi powszechnemu.
9. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.
10. Integralną częścią umowy są załączniki:
Załącznik nr 1 – Formularz cenowy,
Załącznik nr 2 – Wykaz cen jednostkowych prac wykraczających poza stały zakres napraw silnika typu LK-450.
Załącznik nr 3 – Adresy Zespołów Magazynowych.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA



6

Istotne postanowienia umowy

§ 1

Postanowienia ogólne

Ile kroć jest mowa w dalszej części umowy o:

- 1) komisarzu odbiorczym – należy przez to rozumieć przedstawiciela Zamawiającego, uprawnionego do dokonywania odbiorów technicznych naprawianych podzespołów i części rezerwy obiegowej oraz reprezentowania interesów Zamawiającego wobec Wykonawcy,
- 2) dniach roboczych – należy przez to rozumieć wszystkie dni kalendarzowe z wyłączeniem sobót, niedziel i świąt,
- 3) naprawie podzespołów i części rezerwy obiegowej – należy przez to rozumieć przywrócenie ich pełnych własności konstrukcyjnych i eksploatacyjnych.

Zakres napraw oraz ich ceny określają załączniki nr 1, 2 do umowy.

§ 2

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest naprawa podzespołów i części rezerwy obiegowej do elektrycznych zespołów trakcyjnych (ezt) objętych zadaniem nr 2, zgodnie z treścią oferty złożonej w postępowaniu znak: MWZ5-26-75-2016.
2. Usługa będzie wykonana w odniesieniu do 30 silników trakcyjnych LK-450x6 (zwanymi dalej silnikami).

§ 3

Sposób realizacji przedmiotu umowy

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania naprawy silników, o których mowa w § 2 ust. 2 umowy, zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, techniczną – ruchową, naprawczą i technologiczną, warunkami technicznymi naprawy i odbioru po naprawie oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcjami nw.:
 - PN-93/K-88156 – Tabor kolejowy. Sprzęgi hamulcowe.
 - PN-K-88177:1998 – Tabor kolejowy. Hamulec.
 - PN-K-88203:1996 – Tabor kolejowy. Amortyzatory hydrauliczne. Wymagania i badania.
 - PN-K-91001:1997 – Elektryczne pojazdy trakcyjne. Odbieraki prądu. Wymagania i metody badań.
 - MEN/EN57/2013 – Dokumentacja Systemu Utrzymania Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 5B+6B+5B (oznaczenie serii - EN 57).
 - Dokumentacja Techniczno – Ruchowa elektrycznego zespołu trakcyjnego 5Bk+6Bk+5Bk Z. B.K. PAFAWAG WROCLAW.
 - WTO-EN57-0136-1 – Warunki Techniczne Odbioru po naprawie elektrycznego zespołu 5B+6B+5B z odmianami CBK PKP Poznań.
 - DTSU-EN71-01-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71-100).
 - DSU-EN71-TT/02/2009 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71 od numeru 101).
 - DSU/EN57AKM-2009/2014 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5Bk+6Bk+5Bk i 5B+6B+5B.
 - DSU-EN57AL-0130-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego serii EN57 o symbolu EN57AL zmodernizowanego wg dokumentacji technicznej nr PT/03/2011,
 - DTR urządzeń,

a także odpowiednimi Polskimi Normami, Normami Branżowymi i Zakładowymi.

2. Zamawiający prześle Wykonawcy faksem na nr lub pocztą elektroniczną na adres: zamówienie, w którym szczegółowo określi liczbę silników kierowanych (každorazowo) do naprawy.
3. Wykonawca we własnym zakresie i na własny koszt zobowiązuje się do odbioru z Zespołów Magazynowych Zamawiającego, których wykaz stanowi załącznik nr 3 do umowy, silników zgłoszonych do naprawy i przetransportowania ich do miejsca wykonania naprawy oraz dostarczenia naprawionych silników do odpowiednich Zespołów Magazynowych.
4. Zakres naprawy silników będzie zależny od stanu technicznego, w jakim zostaną one skierowane do naprawy i dotyczy:
 - 1) czynności o zakresie P4 - stały zakres
 - 2) rozmontowania silnika,
 - 3) mycia zasadniczego wirnika, stojana, podzespołów silnika,
 - 4) obróbki komutatora, lakierowania stojana i wnętrza silnika,
 - 5) mycia i suszenia wirnika, stojana, podzespołów,
 - 6) badań diagnostycznych stojana, wirnika,
 - 7) pomiarów elektrycznych i mechanicznych, prób napięciowych,
 - 8) weryfikacji części składowych (podzespołów),
 - 9) naprawy uszkodzeń stojana,
 - 10) regeneracji otworów w kadłubie,
 - 11) wymiany uszkodzonych końcówek kabli,
 - 12) malowania stojana wewnątrz i zewnątrz, naprawy siatek wentylacyjnych, osłony przeciwnieżnej, klap inspekcyjnych,
 - 13) sprawdzenia czujników temperatury uzwojeń, czujnika obrotów,
 - 14) usunięcia drobnych uszkodzeń,
 - 15) wyważenia dynamicznego wirnika,
 - 16) wymiany łożysk i smaru, tulei naprawczej wału, pierścieni ustalających,
 - 17) montażu silnika,
 - 18) demontażu zębaki,
 - 19) próby silnika na biegu jałowym,
 - 20) robót wykończeniowych wewnątrz i zewnątrz silnika,
 - 21) prac wykraczających poza stały zakres napraw określonych w załączniku nr 2 do niniejszej umowy.
5. Ocena stanu technicznego silników oraz ustalenie zakresu naprawy odbywać się będzie komisyjnie przy udziale przedstawicieli Stron – Zamawiającego reprezentuje Komisarz Odbiorczy.
6. Komisja, o której mowa w ust. 5 sporządzi protokół komisyjnego ustalenia zakresu naprawy, w którym określi zakres naprawy silników oraz koszty ich naprawy.
7. Protokół z komisyjnego ustalenia zakresu oraz kosztów naprawy podlega akceptacji przez Zamawiającego. Wykonawca prześle protokół faksem na nr..... lub pocztą elektroniczną na adres: w dniu zakończenia pracy komisji. Zamawiający winien dokonać weryfikacji protokołu i odesłać go do Wykonawcy w terminie 2 dni roboczych, licząc od dnia otrzymania protokołu.

8. Zamawiający wymaga, aby każdy z naprawionych silników był trwale oznaczony numerem seryjnym. Numer seryjny musi być czytelny również po okresie eksploatacji silnika na pojeździe i nie może ulec zmianie w trakcie naprawy.
9. Wykonawca dokona naprawy silników trakcyjnych LK-450x6 w ciągu:
 - 25 dni roboczych – bez wymiany rdzenia uzwojonego stojana, wymiany wirnika, licząc od dnia przekazania do naprawy,
 - 35 dni roboczych – z wymianą rdzenia uzwojonego stojana, wymianą wirnika, licząc od dnia przekazania do naprawy.
10. Za termin wykonania naprawy przyjmuje się okres liczony od następnego dnia od daty wysłania do Wykonawcy faxem lub pocztą elektroniczną zamówienia naprawy do dnia dostarczenia naprawionych silników do Zespołów Magazynowych.
11. W przypadku naprawy silników Zamawiający wymaga jednoczesnego odbioru z naprawy minimum 2 sztuk silników trakcyjnych lub wielokrotności tej liczby.
12. Po wykonanej naprawie silniki będą podlegały próbom przewidzianym obowiązującymi przepisami i odbiorowi komisarycznemu Komisarza Odbiorczego Zamawiającego, zgodnie z warunkami technicznymi odbioru po naprawie.
13. Na każdy naprawiony silnik Wykonawca dostarczy Zamawiającemu karty pomiarowe z prób oraz świadectwo odbioru komisarycznego.
14. O odbiorze naprawionych silników Wykonawca powiadamia Zamawiającego faksem lub pocztą elektroniczną w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym. Wykonawca dostarczy je do Zespołów Magazynowych Zamawiającego w godz. 8:00 – 14:00, pod adresy wskazane w załączniku nr 3 do umowy.
15. Złom odzyskany podczas przeprowadzonej naprawy stanowi własność Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany jest przekazać go Zamawiającemu wraz z naprawionymi silnikami na podstawie specyfikacji, w której wskaże jego wagę.
16. Wykonawca ponosi ryzyko i wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu umowy.

§ 4

Nadzór

1. Przedstawicielem Wykonawcy odpowiedzialnym za realizację umowy jest nr tel nr faks, e-mail:
2. Przedstawicielem Zamawiającego odpowiedzialnym za:
 - 1) realizację umowy jest nr tel., nr faks, e-mail:
 - 2) przekazanie do naprawy w dni robocze w godzinach urzędowania od 7:00 do 15:00 jest Magazynier danego Zespołu Magazynowego:
 - Magazyn Grochów - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Ochota – tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Tłuszcz – tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Sochaczew – tel., fax, e-mail:, a po godz. 15:00 jest Mistrz danej Sekcji Napraw i Eksploatacji Taboru,
 - 3) nadzór, zatwierdzenie zakresu naprawy i odbiór naprawionych podzespołów i części rezerwy obiegowej jest Komisarz Odbiorczy w KM – tel., fax, e-mail:

§ 5

Odpowiedzialność gwarancyjna

1. W okresie gwarancyjnym Wykonawca ponosi odpowiedzialność za skutki i następstwa awarii silników, spowodowane niewłaściwą jakością wykonanej naprawy, w tym za zastosowanie wadliwych materiałów (wady materiałowe) wbudowanych podczas napraw silników, bez względu na ich pochodzenie i miejsce wytworzenia oraz za zastosowanie niewłaściwych technologii.
2. Na bezawaryjną pracę każdego silnika Wykonawca udziela miesięcznej gwarancji na elementy przezwojone.
3. Okres gwarancji rozpoczyna swój bieg od dnia zamontowania naprawionego silnika do pojazdu trakcyjnego, jeżeli zamontowanie nastąpiło w okresie trzech miesięcy, od dnia odbioru technicznego naprawionego silnika z naprawy. Jeżeli zamontowanie nastąpiło po upływie 3 miesięcy, okres gwarancji rozpoczyna swój bieg z dniem upływu 3 miesięcy od dnia odbioru technicznego silnika z naprawy.
4. W przypadku stwierdzenia przez Zamawiającego w okresie gwarancyjnym uszkodzenia lub nieprawidłowego działania silnika, Zamawiający powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Wykonawcę o konieczności wzięcia udziału w komisji mającej na celu ustalenie trybu naprawy i zakresu realizacji naprawy gwarancyjnej. Przedstawiciel Wykonawcy zobowiązany jest przystąpić do prac komisji w terminie 2 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.
5. Wykonawca dokona naprawy gwarancyjnej maszyn elektrycznych wymagających przezwojenia silnika w ciągu dni roboczych. Bieg ww. terminu rozpoczyna się od dnia zakończenia pracy komisji, o której mowa w ust. 4, a zakończenie naprawy następuje w dniu podpisania protokołu odbioru przez Komisarza Odbiorczego.
6. O wykonaniu naprawy gwarancyjnej silnika oraz odbiorze przez Komisarza Odbiorczego Wykonawca powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Zamawiającego w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym.
7. W razie nie wywiązania się przez Wykonawcę z obowiązków określonych w ust. 4 i 5 Zamawiający ma prawo dokonać naprawy gwarancyjnej lub wymiany silnika na sprawny, w tym zwłaszcza zlecić wykonanie takiej naprawy lub wymiany innemu podmiotowi, a kosztami naprawy obciążyć Wykonawcę. W skład kosztów wchodzi m. in. koszty materiałowe, robocizna, narzuty, transport.
8. Wykonawca może nie uznać reklamacji wyłącznie wtedy, jeżeli wykaże, że uszkodzenie silnika lub niewłaściwe działanie wynikało z nieprawidłowej eksploatacji lub przechowywania. W przypadku, gdy Wykonawca nie wykaże tych okoliczności, zobowiązany jest do uznania reklamacji i naprawy uszkodzonego silnika na własny koszt.
9. Odpowiedzialność gwarancyjna polega na usunięciu uszkodzeń przez Wykonawcę na jego koszt lub pokryciu przez Wykonawcę kosztów, które poniósł Zamawiający wykonując naprawy gwarancyjne lub zlecając wykonanie tych napraw osobom trzecim, zgodnie z ust. 7.
10. Okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas wyłączenia z eksploatacji silnika będącego w naprawie gwarancyjnej.

§ 6

Rozliczenia wzajemne

1. Podstawą rozliczeń między Stronami będą faktury VAT, wystawione zgodnie za każde zrealizowane zamówienie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, z uwzględnieniem ceny jednostkowej naprawy silników, określonej w formularzu cenowym, stanowiącym załącznik nr 1 do umowy. Cena jednostkowa jest niezmienna w okresie trwania umowy.
2. Do faktury VAT Wykonawca zobowiązany jest dołączyć dokumenty, o których mowa w § 3 ust. 11 umowy.
3. Wynagrodzenie Wykonawcy za wykonanie przedmiotu umowy, na podstawie złożonej oferty nie może przekroczyć:

- wartość netto PLN (słownie:)
 - podatek VAT%..... PLN (słownie:)
 - wartość brutto PLN (słownie:)
4. Zapłata za wykonane naprawy silników następować będzie na rachunek Wykonawcy nr, w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury VAT.
 5. Za datę uregulowania płatności faktury VAT przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
 6. Kalkulacje kosztów winny być zatwierdzone pod względem merytorycznym i materiałowym przez Komisarza Odbiorczego.
 7. Kalkulacje kosztów naprawy silników, w zakresie nie ujętym w cenniku, powinny być potwierdzone pod względem zużytych materiałów oraz robocizny przez Komisarza Odbiorczego, a następnie uzgodnione i zaakceptowane przez Zamawiającego.
 8. W przypadku niedotrzymania przez Zamawiającego terminu płatności, Wykonawcy przysługują odsetki w wysokości ustawowej.
 9. Wykonawca nie może bez zgody Zamawiającego przenieść wierzytelności wynikających z niniejszej umowy na osoby trzecie.

§ 7

Kary umowne

1. W przypadku odstąpienia od umowy lub wypowiedzenia/rozwiązania umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% wartości umowy netto.
2. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy silników w terminach określonych w § 3 ust. 9 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy silnika, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
3. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy gwarancyjnej określonego w § 5 ust. 5 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy gwarancyjnej silnika, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
4. W przypadku niewykonania naprawy gwarancyjnej przez Wykonawcę, Wykonawca zostanie obciążony kosztami naprawy, które poniósł Zamawiający oraz zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% kosztów naprawy.
5. Zastrzeżenie kar umownych nie wyłącza uprawnień Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania na ogólnych zasadach Kodeksu cywilnego, jeżeli szkoda przewyższa wysokość kar umownych.

§ 8

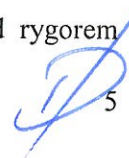
Termin realizacji umowy

Umowa będzie realizowana w terminie od dnia jej podpisania do dnia 31 grudnia 2017 r.

§ 9

Postanowienia końcowe

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy prawa polskiego, a w szczególności ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu cywilnego.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.



3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w sytuacji wystąpienia konieczności rezygnacji z napraw części silników, bądź też zmian ilości przewidzianych do naprawy silników.
4. Zmiany postanowień zawartej umowy są dopuszczalne, jeżeli konieczność ich wprowadzenia wynika z niżej wymienionych okoliczności:
 - 1) obniżenia kosztu wykonania przedmiotu umowy, a tym samym obniżenia kosztu wynagrodzenia Wykonawcy,
 - 2) zmiany stawki podatku VAT,
 - 3) konieczności zmian ilości silników w ramach wartości umowy.
5. Zmiana wysokości wynagrodzenia należnego Wykonawcy zostanie wprowadzona aneksem w przypadku wprowadzenia zmian:
 - 1) stawki podatku VAT, w takim przypadku Strony zmieniają stawkę podatku, dostosowując ją do zmienionej wysokości stawki podatku VAT. W przypadku zmiany ustawowej stawki VAT zmianie ulegnie cena brutto, a cena netto pozostanie bez zmian,
 - 2) wysokości minimalnego wynagrodzenia za pracę ustalonego na podstawie art. 2 ust. 3-5 ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany wysokości wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.
 - 3) zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od dnia wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne o przeprowadzenie negocjacji w sprawie odpowiedniej zmiany wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.
6. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy ze skutkiem natychmiastowym, jeżeli druga Strona umowy w sposób istotny narusza postanowienia umowy.
7. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.
8. Spory, które wynikną ze stosowania niniejszej umowy, Strony poddają rozstrzygnięciu właściwemu miejscowo dla siedziby Zamawiającego sądowi powszechnemu.
9. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.
10. Integralną częścią umowy są załączniki:
 - Załącznik nr 1 – Formularz cenowy,
 - Załącznik nr 2 – Wykaz cen jednostkowych prac wykraczających poza stały zakres napraw silnika typu LK-450x6.
 - Załącznik nr 3 – Adresy Zespołów Magazynowych.

Istotne postanowienia umowy

§ 1

Postanowienia ogólne

Ilekróć jest mowa w dalszej części umowy o:

- 1) komisarzy odbiorczym – należy przez to rozumieć przedstawiciela Zamawiającego, uprawnionego do dokonywania odbiorów technicznych naprawianych podzespołów i części rezerwy obiegowej oraz reprezentowania interesów Zamawiającego wobec Wykonawcy,
- 2) dniach roboczych – należy przez to rozumieć wszystkie dni kalendarzowe z wyłączeniem sobót, niedziel i świąt,
- 3) naprawie podzespołów i części rezerwy obiegowej – należy przez to rozumieć przywrócenie ich pełnych własności konstrukcyjnych i eksploatacyjnych.

Zakres napraw oraz ich ceny określają załączniki nr 1, 2, 3 do umowy.

§ 2

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest naprawa podzespołów i części rezerwy obiegowej do elektrycznych zespołów trakcyjnych (ezt) objętych zadaniem nr 3, zgodnie z treścią oferty złożonej w postępowaniu znak: MWZ5-26-75-2016.
2. Usługa będzie wykonana w odniesieniu do:
 - 50 zestawów kołowych tocznych 3BM,
 - 30 zestawów kołowych napędowych 4BM,
 - 20 zestawów kołowych napędowych 4B,
 - 10 zestawów kołowych tocznych 3B,(zwanych dalej zestawami kołowymi).

§ 3

Sposób realizacji przedmiotu umowy

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania naprawy zestawów kołowych, o których mowa w § 2 ust. 2 umowy, zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, techniczną – ruchową, naprawczą i technologiczną, warunkami technicznymi naprawy i odbioru po naprawie oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcjami nw.:
 - PN-93/K-88156 – Tabor kolejowy. Sprzęgi hamulcowe.
 - PN-K-88177:1998 – Tabor kolejowy. Hamulec.
 - PN-K-88203:1996 – Tabor kolejowy. Amortyzatory hydrauliczne. Wymagania i badania.
 - PN-K-91001:1997 – Elektryczne pojazdy trakcyjne. Odbieraki prądu. Wymagania i metody badań.
 - MEN/EN57/2013 – Dokumentacja Systemu Utrzymania Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 5B+6B+5B (oznaczenie serii - EN 57).
 - Dokumentacja Techniczno – Ruchowa elektrycznego zespołu trakcyjnego 5Bk+6Bk+5Bk Z. B.K. PAFAWAG WROCŁAW.
 - WTO-EN57-0136-1 – Warunki Techniczne Odbioru po naprawie elektrycznego zespołu 5B+6B+5B z odmianami CBK PKP Poznań.
 - DTSU-EN71-01-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71-100).

- DSU-EN71-TT/02/2009– Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71 od numeru 101).
 - DSU/EN57AKM-2009/2014 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5Bk+6Bk+5Bk i 5B+6B+5B.
 - DSU-EN57AL-0130-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego serii EN57 o symbolu EN57AL zmodernizowanego wg dokumentacji technicznej nr PT/03/2011,
 - DTR urządzeń,
- a także odpowiednimi Polskimi Normami, Normami Branżowymi i Zakładowymi.

2. Zamawiający przekaże Wykonawcy faksem na nr lub pocztą elektroniczną na adres: zamówienie, w którym szczegółowo określi liczbę zestawów kołowych kierowanych (každorazowo) do naprawy.
3. Wykonawca we własnym zakresie i na własny koszt zobowiązuje się do odbioru z Zespołów Magazynowych Zamawiającego, których wykaz stanowi załącznik nr 4 do umowy, zestawów kołowych zgłoszonych do naprawy i przetransportowania ich do miejsca wykonania naprawy oraz dostarczenia naprawionych zestawów kołowych do odpowiednich Zespołów Magazynowych.
4. Zakres naprawy zestawów kołowych będzie zależny od stanu technicznego, w jakim zostaną one skierowane do naprawy i dotyczy:
 - 1) czynności o zakresie P4 wraz z obręczowaniem – stały zakres,
 - 2) w przypadku zestawu kołowego napędowego 4BM - wymiany koła zębatego,
 - 3) demontażu, mycia i przygotowania podzespołu do naprawy,
 - 4) badań diagnostycznych podzespołu,
 - 5) wykonania obręczowania zestawów kołowych obręczami wykonanymi ze stali P60T lub B6T,
 - 6) prób na stacji prób lub stanowisku diagnostycznym,
 - 7) prac wykraczających poza stały zakres napraw określonych w załącznikach nr 2, 3 do niniejszej umowy.
5. Ocena stanu technicznego zestawów kołowych oraz ustalenie zakresu naprawy odbywać się będzie komisyjnie przy udziale przedstawicieli Stron – Zamawiającego reprezentuje Komisarz Odbiorczy.
6. Komisja, o której mowa w ust. 5 sporządzi protokół komisyjnego ustalenia zakresu naprawy, w którym określi zakres naprawy zestawów kołowych oraz koszty ich naprawy.
7. Protokół z komisyjnego ustalenia zakresu oraz kosztów naprawy podlega akceptacji przez Zamawiającego. Wykonawca prześle protokół faksem na nr..... lub pocztą elektroniczną na adres: w dniu zakończenia pracy komisji. Zamawiający winien dokonać weryfikacji protokołu i odesłać go do Wykonawcy w terminie 2 dni roboczych, licząc od dnia otrzymania protokołu.
8. Zamawiający wymaga, aby każdy z naprawionych zestawów kołowych był trwale oznaczony numerem seryjnym. Numer seryjny musi być czytelny również po okresie eksploatacji zestawów kołowych na pojeździe i nie może ulec zmianie w trakcie naprawy.
9. Wykonawca dokona naprawy zestawów kołowych w ciągu 25 dni roboczych, licząc od dnia przekazania do naprawy.
10. Za termin wykonania naprawy przyjmuje się okres liczony od następnego dnia od daty wysłania do Wykonawcy faxem lub pocztą elektroniczną zamówienia naprawy do dnia dostarczenia naprawionych zestawów kołowych do Zespołów Magazynowych.
11. Po wykonanej naprawie zestawy kołowe będą podlegały próbom przewidzianym obowiązującymi przepisami i odbiorowi komisarycznemu Komisarza Odbiorczego Zamawiającego, zgodnie z warunkami technicznymi odbioru po naprawie.
12. Na każdy naprawiony zestaw kołowy Wykonawca dostarczy Zamawiającemu karty pomiarowe oraz świadectwo odbioru komisarycznego.
13. Wykonawca wykona obręczowanie zestawów kołowych obręczami wykonanymi ze stali P60T

lub B6T.

14. O odbiorze naprawionych zestawów kołowych Wykonawca powiadamia Zamawiającego faksem lub pocztą elektroniczną w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym. Wykonawca dostarczy je do Zespołów Magazynowych Zamawiającego w godz. 8:00 – 14:00, pod adresy wskazane w załączniku nr 4 do umowy.
15. Złom odzyskany podczas przeprowadzonej naprawy stanowi własność Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany jest przekazać go Zamawiającemu wraz z naprawionymi zestawami kołowymi na podstawie specyfikacji, w której wskaże jego wagę.
16. Wykonawca ponosi ryzyko i wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu umowy.

§ 4

Nadzór

1. Przedstawicielem Wykonawcy odpowiedzialnym za realizację umowy jest nr tel nr faks, e-mail:
2. Przedstawicielem Zamawiającego odpowiedzialnym za:
 - 1) realizację umowy jest nr tel., nr faks, e-mail:
 - 2) przekazanie do naprawy w dni robocze w godzinach urzędowania od 7:00 do 15:00 jest Magazynier danego Zespołu Magazynowego:
 - Magazyn Grochów - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Ochota – tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Tłuszcz – tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Sochaczew – tel., fax, e-mail:, a po godz. 15:00 jest Mistrz danej Sekcji Napraw i Eksploatacji Taboru,
 - 3) nadzór, zatwierdzenie zakresu naprawy i odbiór naprawionych podzespołów i części rezerwy obiegowej jest Komisarz Odbiorczy w KM – tel., fax, e-mail:

§ 5

Odpowiedzialność gwarancyjna

1. W okresie gwarancyjnym Wykonawca ponosi odpowiedzialność za skutki i następstwa awarii zestawów kołowych, spowodowane niewłaściwą jakością wykonanej naprawy, w tym za zastosowanie wadliwych materiałów (wady materiałowe) wbudowanych podczas napraw zestawów kołowych bez względu na ich pochodzenie i miejsce wytworzenia oraz za zastosowanie niewłaściwych technologii. Gwarancja nie obejmuje zwykłego zużycia eksploatacyjnego zestawu kołowego.
2. Na bezawaryjną pracę każdego zestawu kołowego Wykonawca udziela miesięcznej gwarancji.
3. Okres gwarancji rozpoczyna swój bieg od dnia zamontowania naprawionego zestawu kołowego do pojazdu trakcyjnego, jeżeli zamontowanie nastąpiło w okresie trzech miesięcy, od dnia odbioru technicznego naprawionego zestawu kołowego z naprawy. Jeżeli zamontowanie nastąpiło po upływie 3 miesięcy, okres gwarancji rozpoczyna swój bieg z dniem upływu 3 miesięcy od dnia odbioru technicznego zestawu kołowego z naprawy.
4. W przypadku stwierdzenia przez Zamawiającego w okresie gwarancyjnym uszkodzenia lub nieprawidłowego działania zestawu kołowego, Zamawiający powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Wykonawcę o konieczności wzięcia udziału w komisji mającej na celu ustalenie trybu naprawy i zakresu realizacji naprawy gwarancyjnej. Przedstawiciel Wykonawcy zobowiązany jest przystąpić do prac komisji w terminie 2 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.
5. Wykonawca dokona naprawy gwarancyjnej zestawów kołowych w ciągu dni roboczych. Bieg ww. terminu rozpoczyna się od dnia zakończenia pracy komisji, o której mowa w ust. 4,

a zakończenie naprawy następuje w dniu podpisania protokołu odbioru przez Komisarza Odbiorczego.

6. O wykonaniu naprawy gwarancyjnej zestawu kołowego oraz odbiorze przez Komisarza Odbiorczego Wykonawca powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Zamawiającego w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym.
7. W razie nie wywiązania się przez Wykonawcę z obowiązków określonych w ust. 4 i 5 Zamawiający ma prawo dokonać naprawy gwarancyjnej lub wymiany zestawu kołowego na sprawny, w tym zwłaszcza zlecić wykonanie takiej naprawy lub wymiany innemu podmiotowi, a kosztami naprawy obciążyć Wykonawcę. W skład kosztów wchodzi m. in. koszty materiałowe, robocizna, narzuty, transport.
8. Wykonawca może nie uznać reklamacji wyłącznie wtedy, jeżeli wykaże, że uszkodzenie zestawu kołowego lub niewłaściwe działanie wynikało z nieprawidłowej eksploatacji lub przechowywania. W przypadku, gdy Wykonawca nie wykaże tych okoliczności, zobowiązany jest do uznania reklamacji i naprawy uszkodzonego zestawu kołowego na własny koszt.
9. Odpowiedzialność gwarancyjna polega na usunięciu uszkodzeń przez Wykonawcę na jego koszt lub pokryciu przez Wykonawcę kosztów, które poniósł Zamawiający wykonując naprawy gwarancyjne lub zlecając wykonanie tych napraw osobom trzecim, zgodnie z ust. 7.
10. Okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas wyłączenia z eksploatacji zestawu kołowego będącego w naprawie gwarancyjnej.

§ 6

Rozliczenia wzajemne

1. Podstawą rozliczeń między Stronami będą faktury VAT, wystawione za każde zrealizowane zamówienie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, z uwzględnieniem cen jednostkowych naprawy zestawów kołowych, określonych w formularzu cenowym, stanowiącym załącznik nr 1 do umowy. Ceny jednostkowe są niezmiennie w okresie trwania umowy.
2. Do faktury VAT Wykonawca zobowiązany jest dołączyć dokumenty, o których mowa w § 3 ust. 11 umowy.
3. Wynagrodzenie Wykonawcy za wykonanie przedmiotu umowy, na podstawie złożonej oferty nie może przekroczyć:
 - wartość netto PLN (słownie:)
 - podatek VAT%..... PLN (słownie:)
 - wartość brutto PLN (słownie:)
4. Zapłata za wykonane naprawy zestawów kołowych następować będzie na rachunek Wykonawcy nr, w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury VAT.
5. Za datę uregulowania płatności faktury VAT przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Kalkulacje kosztów winny być zatwierdzone pod względem merytorycznym i materiałowym przez Komisarza Odbiorczego.
7. Kalkulacje kosztów naprawy zestawów kołowych, w zakresie nie ujętym w cenniku, powinny być potwierdzone pod względem zużytych materiałów oraz robocizny przez Komisarza Odbiorczego, a następnie uzgodnione i zaakceptowane przez Zamawiającego.
8. W przypadku niedotrzymania przez Zamawiającego terminu płatności, Wykonawcy przysługują odsetki w wysokości ustawowej.
9. Wykonawca nie może bez zgody Zamawiającego przenieść wierzytelności wynikających z niniejszej umowy na osoby trzecie.


4

§ 7

Kary umowne

1. W przypadku odstąpienia od umowy lub wypowiedzenia/rozwiązania umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% wartości umowy netto.
2. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy zestawów kołowych w terminie określonym w § 3 ust. 9 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy zestawu kołowego, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
3. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy gwarancyjnej określonego w § 5 ust. 5 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy gwarancyjnej zestawu kołowego, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
4. W przypadku niewykonania naprawy gwarancyjnej przez Wykonawcę, Wykonawca zostanie obciążony kosztami naprawy, które poniósł Zamawiający oraz zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% kosztów naprawy.
5. Zastrzeżenie kar umownych nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania na ogólnych zasadach Kodeksu cywilnego, jeżeli szkoda przewyższa wysokość kar umownych.

§ 8

Termin realizacji umowy

Umowa będzie realizowana w terminie od dnia jej podpisania do dnia 31 grudnia 2017 r.

§ 9

Postanowienia końcowe

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy prawa polskiego, a w szczególności ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu cywilnego.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w sytuacji wystąpienia konieczności rezygnacji z napraw części zestawów kołowych, bądź też zmian ilości przewidzianych do naprawy zestawów kołowych.
4. Zmiany postanowień zawartej umowy są dopuszczalne, jeżeli konieczność ich wprowadzenia wyniknie z niżej wymienionych okoliczności:
 - 1) obniżenia kosztu wykonania przedmiotu umowy, a tym samym obniżenia kosztu wynagrodzenia Wykonawcy,
 - 2) zmiany stawki podatku VAT,
 - 3) konieczności zmian ilości zestawów kołowych w ramach wartości umowy.
5. Zmiana wysokości wynagrodzenia należnego Wykonawcy zostanie wprowadzona aneksem w przypadku wprowadzenia zmian:
 - 1) stawki podatku VAT, w takim przypadku Strony zmieniają stawkę podatku, dostosowując ją do zmienionej wysokości stawki podatku VAT. W przypadku zmiany ustawowej stawki VAT zmianie ulegnie cena brutto, a cena netto pozostanie bez zmian,
 - 2) wysokości minimalnego wynagrodzenia za pracę ustalonego na podstawie art. 2 ust. 3-5 ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do

publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany wysokości wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.

- 3) zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od dnia wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne o przeprowadzenie negocjacji w sprawie odpowiedniej zmiany wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.
6. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy ze skutkiem natychmiastowym, jeżeli druga Strona umowy w sposób istotny narusza postanowienia umowy.
7. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.
8. Spory, które wynikną ze stosowania niniejszej umowy, Strony poddają rozstrzygnięciu właściwemu miejscowo dla siedziby Zamawiającego sądowi powszechnemu.
9. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.
10. Integralną częścią umowy są załączniki:
 - Załącznik nr 1 – Formularz cenowy.
 - Załącznik nr 2 - Wykaz cen jednostkowych prac wykraczających poza stały zakres naprawy zestawów kołowych napędowych 4B i tocznych 3B – lp. 3,4.
 - Załącznik nr 3 – Wykaz cen jednostkowych prac wykraczających poza stały zakres naprawy zestawów kołowych napędowych 4BM i tocznych 3BM – lp. 1,2.
 - Załącznik nr 4 – Adresy Zespołów Magazynowych.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

6

Istotne postanowienia umowy

§ 1

Postanowienia ogólne

Ilekróć jest mowa w dalszej części umowy o:

- 1) komisarzy odbiorczym – należy przez to rozumieć przedstawiciela Zamawiającego, uprawnionego do dokonywania odbiorów technicznych naprawianych podzespołów i części rezerwy obiegowej oraz reprezentowania interesów Zamawiającego wobec Wykonawcy,
- 2) dniach roboczych – należy przez to rozumieć wszystkie dni kalendarzowe z wyłączeniem sobót, niedziel i świąt,
- 3) naprawie podzespołów i części rezerwy obiegowej – należy przez to rozumieć przywrócenie ich pełnych własności konstrukcyjnych i eksploatacyjnych.

Zakres napraw oraz ich ceny określają załączniki nr 1, 2, do umowy.

§ 2

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest naprawa podzespołów i części rezerwy obiegowej do elektrycznych zespołów trakcyjnych (ezt) objętych zadaniem nr 4, zgodnie z treścią oferty złożonej w postępowaniu znak: MWZ5-26-75-2016.
2. Usługa będzie wykonana w odniesieniu do:
 - 50 zderzaków m/wagonowych 3B1002-1-0,
 - 40 sprzęgów m/wagonowych ZEK X 1109-3-0,(zwanych dalej podzespołami).

§ 3

Sposób realizacji przedmiotu umowy

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania naprawy podzespołów, o których mowa w § 2 ust. 2 umowy, zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, techniczną – ruchową, naprawczą i technologiczną, warunkami technicznymi naprawy i odbioru po naprawie oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcjami nw.:
 - PN-93/K-88156 – Tabor kolejowy. Sprzęgi hamulcowe.
 - PN-K-88177:1998 – Tabor kolejowy. Hamulec.
 - PN-K-88203:1996 – Tabor kolejowy. Amortyzatory hydrauliczne. Wymagania i badania.
 - PN-K-91001:1997 – Elektryczne pojazdy trakcyjne. Odbieraki prądu. Wymagania i metody badań.
 - MEN/EN57/2013 – Dokumentacja Systemu Utrzymania Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 5B+6B+5B (oznaczenie serii - EN 57).
 - Dokumentacja Techniczno – Ruchowa elektrycznego zespołu trakcyjnego 5Bk+6Bk+5Bk Z. B.K. PAFAWAG WROCŁAW.
 - WTO-EN57-0136-1 – Warunki Techniczne Odbioru po naprawie elektrycznego zespołu 5B+6B+5B z odmianami CBK PKP Poznań.
 - DTSU-EN71-01-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71-100).
 - DSU-EN71-TT/02/2009– Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71od numeru 101).

- DSU/EN57AKM-2009/2014 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5Bk+6Bk+5Bk i 5B+6B+5B.
 - DSU-EN57AL-0130-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego serii EN57 o symbolu EN57AL zmodernizowanego wg dokumentacji technicznej nr PT/03/2011,
 - DTR urzędzeń,
- a także odpowiednimi Polskimi Normami, Normami Branżowymi i Zakładowymi.

2. Zamawiający przekaze Wykonawcy faksem na nr lub pocztą elektroniczną na adres: zamówienie, w którym szczegółowo określi liczbę podzespołów kierowanych (každorazowo) do naprawy.
3. Wykonawca we własnym zakresie i na własny koszt zobowiązuje się do odbioru z Zespołów Magazynowych Zamawiającego, których wykaz stanowi załącznik nr 3 do umowy, podzespołów zgłoszonych do naprawy i przetransportowania ich do miejsca wykonania naprawy oraz dostarczenia naprawionych podzespołów do odpowiednich Zespołów Magazynowych.
4. Zakres naprawy podzespołów będzie zależny od stanu technicznego, w jakim zostaną one skierowane do naprawy i dotyczy:
 - 1) czynności o zakresie P4 (stały zakres – demontaż, mycie i przygotowanie podzespołu do naprawy, weryfikację poszczególnych podzespołów sprzęgu m/wagonowego, wymianę sworzni przegubu wraz z tulejkami, wymianę pierścieni sprężystych WZ i ZZ, wymianę sprężyny zwojowej, montaż, regulację zgodnie z obowiązującą dokumentacją, przeprowadzenie prób i badań, odbiór końcowy),
 - 2) prac wykraczających poza stały zakres napraw określonych w załączniku nr 2 do niniejszej umowy.
5. Ocena stanu technicznego podzespołów oraz ustalenie zakresu naprawy odbywać się będzie komisyjnie przy udziale przedstawicieli Stron – Zamawiającego reprezentuje Komisarz Odbiorczy.
6. Komisja, o której mowa w ust. 5 sporządzi protokół komisyjnego ustalenia zakresu naprawy, w którym określi zakres naprawy podzespołów oraz koszty ich naprawy.
7. Protokół z komisyjnego ustalenia zakresu oraz kosztów naprawy podlega akceptacji przez Zamawiającego. Wykonawca prześle protokół faksem na nr..... lub pocztą elektroniczną na adres: w dniu zakończenia pracy komisji. Zamawiający winien dokonać weryfikacji protokołu i odesłać go do Wykonawcy w terminie 2 dni roboczych, licząc od dnia otrzymania protokołu.
8. Zamawiający wymaga, aby każdy z naprawionych podzespołów był trwale oznaczony numerem seryjnym. Numer seryjny musi być czytelny również po okresie eksploatacji podzespołów na pojeździe i nie może ulec zmianie w trakcie naprawy.
9. Wykonawca dokona naprawy podzespołów w ciągu 25 dni roboczych, licząc od dnia przekazania do naprawy.
10. Za termin wykonania naprawy przyjmuje się okres liczony od następnego dnia od daty wysłania do Wykonawcy faxem lub pocztą elektroniczną zamówienia naprawy do dnia dostarczenia naprawionych podzespołów do Zespołów Magazynowych.
11. Po wykonanej naprawie podzespoły będą podlegały próbom przewidzianym obowiązującymi przepisami i odbiorowi komisarycznemu Komisarza Odbiorczego Zamawiającego, zgodnie z warunkami technicznymi odbioru po naprawie.
12. Na każdy naprawiony podzespół Wykonawca dostarczy Zamawiającemu karty pomiarowe z prób oraz świadectwo odbioru komisarycznego.
13. O odbiorze naprawionych podzespołów Wykonawca powiadamia Zamawiającego faksem lub pocztą elektroniczną w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym. Wykonawca dostarczy je do Zespołów Magazynowych Zamawiającego w godz. 8:00 – 14:00, pod adresy wskazane w załączniku nr 3 do umowy.
14. Złom odzyskany podczas przeprowadzonej naprawy stanowi własność Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany jest przekazać go Zamawiającemu wraz z naprawionymi podzespołami

na podstawie specyfikacji, w której wskaże jego wagę.

15. Wykonawca ponosi ryzyko i wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu umowy.

§ 4

Nadzór

1. Przedstawicielem Wykonawcy odpowiedzialnym za realizację umowy jest nr tel nr faks, e-mail:
2. Przedstawicielem Zamawiającego odpowiedzialnym za:
 - 1) realizację umowy jest nr tel., nr faks, e-mail:
 - 2) przekazanie do naprawy w dni robocze w godzinach urzędowania od 7:00 do 15:00 jest Magazynier danego Zespołu Magazynowego:
 - Magazyn Grochów - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Ochota - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Tłuszcz - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Sochaczew - tel., fax, e-mail:,a po godz. 15:00 jest Mistrz danej Sekcji Napraw i Eksploatacji Taboru,
 - 3) nadzór, zatwierdzenie zakresu naprawy i odbiór naprawionych podzespołów i części rezerwy obiegowej jest Komisarz Odbiorczy w KM - tel., fax, e-mail:

§ 5

Odpowiedzialność gwarancyjna

1. W okresie gwarancyjnym Wykonawca ponosi odpowiedzialność za skutki i następstwa awarii podzespołów, spowodowane niewłaściwą jakością wykonanej naprawy, w tym za zastosowanie wadliwych materiałów (wady materiałowe) wbudowanych podczas napraw podzespołów bez względu na ich pochodzenie i miejsce wytworzenia oraz za zastosowanie niewłaściwych technologii.
2. Na bezawaryjną pracę każdego podzespołu Wykonawca udziela miesięcznej gwarancji.
3. Okres gwarancji rozpoczyna swój bieg od dnia zamontowania naprawionego podzespołu do pojazdu trakcyjnego, jeżeli zamontowanie nastąpiło w okresie trzech miesięcy, od dnia odbioru technicznego naprawionego podzespołu z naprawy. Jeżeli zamontowanie nastąpiło po upływie 3 miesięcy, okres gwarancji rozpoczyna swój bieg z dniem upływu 3 miesięcy od dnia odbioru technicznego podzespołu z naprawy.
4. W przypadku stwierdzenia przez Zamawiającego w okresie gwarancyjnym uszkodzenia lub nieprawidłowego działania podzespołu, Zamawiający powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Wykonawcę o konieczności wzięcia udziału w komisji mającej na celu ustalenie trybu naprawy i zakresu realizacji naprawy gwarancyjnej. Przedstawiciel Wykonawcy zobowiązany jest przystąpić do prac komisji w terminie 2 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.
5. Wykonawca dokona naprawy gwarancyjnej podzespołów w ciągu dni roboczych. Bieg ww. terminu rozpoczyna się od dnia zakończenia pracy komisji, o której mowa w ust. 4, a zakończenie naprawy następuje w dniu podpisania protokołu odbioru przez Komisarza Odbiorczego.
6. O wykonaniu naprawy gwarancyjnej podzespołu oraz odbiorze przez Komisarza Odbiorczego Wykonawca powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Zamawiającego w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym.
7. W razie nie wywiązania się przez Wykonawcę z obowiązków określonych w ust. 4 i 5 Zamawiający ma prawo dokonać naprawy gwarancyjnej lub wymiany podzespołu na sprawny, w tym zwłaszcza zlecić wykonanie takiej naprawy lub wymiany innemu podmiotowi, a kosztami naprawy obciążyć Wykonawcę. W skład kosztów wchodzi m. in. koszty materiałowe, robocizna,

narzuty, transport.

8. Wykonawca może nie uznać reklamacji wyłącznie wtedy, jeżeli wykaże, że uszkodzenie podzespołu lub niewłaściwe działanie wynikało z nieprawidłowej eksploatacji lub przechowywania. W przypadku, gdy Wykonawca nie wykaże tych okoliczności, zobowiązany jest do uznania reklamacji i naprawy uszkodzonego podzespołu na własny koszt.
9. Odpowiedzialność gwarancyjna polega na usunięciu uszkodzeń przez Wykonawcę na jego koszt lub pokryciu przez Wykonawcę kosztów, które poniósł Zamawiający wykonując naprawy gwarancyjne lub zlecając wykonanie tych napraw osobom trzecim, zgodnie z ust. 7.
10. Okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas wyłączenia z eksploatacji podzespołu będącego w naprawie gwarancyjnej.

§ 6

Rozliczenia wzajemne

1. Podstawą rozliczeń między Stronami będą faktury VAT, wystawione każde zrealizowane zamówienie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, z uwzględnieniem cen jednostkowych naprawy podzespołów, określonych w formularzu cenowym, stanowiącym załącznik nr 1 do umowy. Ceny jednostkowe są niezmiennie w okresie trwania umowy.
2. Do faktury VAT Wykonawca zobowiązany jest dołączyć dokumenty, o których mowa w § 3 ust. 11 umowy.
3. Wynagrodzenie Wykonawcy za wykonanie przedmiotu umowy, na podstawie złożonej oferty nie może przekroczyć:
 - wartość netto PLN (słownie:)
 - podatek VAT%..... PLN (słownie:)
 - wartość brutto PLN (słownie:)
4. Zapłata za wykonane naprawy podzespołów następować będzie na rachunek Wykonawcy nr, w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury VAT.
5. Za datę uregulowania płatności faktury VAT przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Kalkulacje kosztów winny być zatwierdzone pod względem merytorycznym i materiałowym przez Komisarza Odbiorczego.
7. Kalkulacje kosztów naprawy podzespołów, w zakresie nie ujętym w cenniku, powinny być potwierdzone pod względem zużytych materiałów oraz robocizny przez Komisarza Odbiorczego, a następnie uzgodnione i zaakceptowane przez Zamawiającego.
8. W przypadku niedotrzymania przez Zamawiającego terminu płatności, Wykonawcy przysługują odsetki w wysokości ustawowej.
9. Wykonawca nie może bez zgody Zamawiającego przenieść wierzytelności wynikających z niniejszej umowy na osoby trzecie.

§ 7

Kary umowne

1. W przypadku odstąpienia od umowy lub wypowiedzenia/rozwiązania umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% wartości umowy netto.
2. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy podzespołów w terminie określonym w § 3 ust. 9 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy podzespołu, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.



3. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy gwarancyjnej określonego w § 5 ust. 5 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy gwarancyjnej podzespołu, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
4. W przypadku niewykonania naprawy gwarancyjnej przez Wykonawcę, Wykonawca zostanie obciążony kosztami naprawy, które poniósł Zamawiający oraz zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% kosztów naprawy.
5. Zastrzeżenie kar umownych nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania na ogólnych zasadach Kodeksu cywilnego, jeżeli szkoda przewyższa wysokość kar umownych.

§ 8

Termin realizacji umowy

Umowa będzie realizowana w terminie od dnia jej podpisania do dnia 31 grudnia 2017 r.

§ 9

Postanowienia końcowe

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy prawa polskiego, a w szczególności ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu cywilnego.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w sytuacji wystąpienia konieczności rezygnacji z napraw części podzespołów, bądź też zmian ilości przewidzianych do naprawy podzespołów.
4. Zmiany postanowień zawartej umowy są dopuszczalne, jeżeli konieczność ich wprowadzenia wynika z niżej wymienionych okoliczności:
 - 1) obniżenia kosztu wykonania przedmiotu umowy, a tym samym obniżenia kosztu wynagrodzenia Wykonawcy,
 - 2) zmiany stawki podatku VAT,
 - 3) konieczności zmian ilości podzespołów w ramach wartości umowy.
5. Zmiana wysokości wynagrodzenia należnego Wykonawcy zostanie wprowadzona aneksem w przypadku wprowadzenia zmian:
 - 1) stawki podatku VAT, w takim przypadku Strony zmieniają stawkę podatku, dostosowując ją do zmienionej wysokości stawki podatku VAT. W przypadku zmiany ustawowej stawki VAT zmianie ulegnie cena brutto, a cena netto pozostanie bez zmian,
 - 2) wysokości minimalnego wynagrodzenia za pracę ustalonego na podstawie art. 2 ust. 3-5 ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany wysokości wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.
 - 3) zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od dnia wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany

zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne o przeprowadzenie negocjacji w sprawie odpowiedniej zmiany wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.

6. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy ze skutkiem natychmiastowym, jeżeli druga Strona umowy w sposób istotny narusza postanowienia umowy.
7. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.
8. Spory, które wynikną ze stosowania niniejszej umowy, Strony poddają rozstrzygnięciu właściwemu miejscowo dla siedziby Zamawiającego sądowi powszechnemu.
9. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.
10. Integralną częścią umowy są załączniki:
Załącznik nr 1 – Formularz cenowy.
Załącznik nr 2 - Wykaz cen jednostkowych prac wykraczających poza stały zakres naprawy sprzęgu m/wagonowego – lp. 2.
Załącznik nr 3 - Adresy Zespołów Magazynowych.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Istotne postanowienia umowy

§ 1

Postanowienia ogólne

Ilekoć jest mowa w dalszej części umowy o:

- 1) dniach roboczych – należy przez to rozumieć wszystkie dni kalendarzowe z wyłączeniem sobót, niedziel i świąt,
- 2) naprawie podzespołów i części rezerwy obiegowej – należy przez to rozumieć przywrócenie ich pełnych własności konstrukcyjnych i eksploatacyjnych.

§ 2

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest naprawa podzespołów i części rezerwy obiegowej do elektrycznych zespołów trakcyjnych (ezt) objętych zadaniem nr 5, zgodnie z treścią oferty złożonej w postępowaniu znak: MWZ5-26-75-2016.
2. Usługa będzie wykonana w odniesieniu do:
 - 12 pantografów 5ZL,
 - 6 pantografów AKP4,(zwanych dalej pantografami).

§ 3

Sposób realizacji przedmiotu umowy

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania naprawy pantografów, o których mowa w § 2 ust. 2 umowy, zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, techniczno – ruchową, naprawczą i technologiczną, warunkami technicznymi naprawy i odbioru po naprawie oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcjami nw.:
 - PN-93/K-88156 – Tabor kolejowy. Sprzęgi hamulcowe.
 - PN-K-88177:1998 – Tabor kolejowy. Hamulec.
 - PN-K-88203:1996 – Tabor kolejowy. Amortyzatory hydrauliczne. Wymagania i badania.
 - PN-K-91001:1997 – Elektryczne pojazdy trakcyjne. Odbieraki prądu. Wymagania i metody badań.
 - MEN/EN57/2013 – Dokumentacja Systemu Utrzymania Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 5B+6B+5B (oznaczenie serii - EN 57).
 - Dokumentacja Techniczno – Ruchowa elektrycznego zespołu trakcyjnego 5Bk+6Bk+5Bk Z. B.K. PAFAWAG WROCŁAW.
 - WTO-EN57-0136-1 – Warunki Techniczne Odbioru po naprawie elektrycznego zespołu 5B+6B+5B z odmianami CBK PKP Poznań.
 - DTSU-EN71-01-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71-100).
 - DSU-EN71-TT/02/2009– Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71 od numeru 101).
 - DSU/EN57AKM-2009/2014 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5Bk+6Bk+5Bk i 5B+6B+5B.
 - DSU-EN57AL-0130-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego serii EN57 o symbolu EN57AL zmodernizowanego wg dokumentacji technicznej nr PT/03/2011,
 - DTR urządzeń,



a także odpowiednimi Polskimi Normami, Normami Branżowymi i Zakładowymi.

2. Zamawiający przekaże Wykonawcy faksem na nr lub pocztą elektroniczną na adres: zamówienie, w którym szczegółowo określi liczbę pantografów kierowanych (każdorazowo) do naprawy.
3. Wykonawca we własnym zakresie i na własny koszt zobowiązuje się do odbioru z Zespołów Magazynowych Zamawiającego, których wykaz stanowi załącznik nr 2 do umowy, pantografów zgłoszonych do naprawy i przetransportowania ich do miejsca wykonania naprawy oraz dostarczenia naprawionych pantografów do odpowiednich Zespołów Magazynowych.
4. Zakres naprawy pantografów będzie zależny od stanu technicznego, w jakim zostaną one skierowane do naprawy i dotyczy czynności o zakresie P4: mycie i czyszczenie metodą piaskowania, demontaż, wymianę wyłamanych rur połączeniowych $\varnothing$ 28 i $\varnothing$ 30, naprawę lub wymianę ramion głównych pantografu, naprawę lub wymianę elementów typu - zawiasy, sworznie, tuleje, złącza elastyczne, regenerację innych części i elementów wymagających przywrócenia do stanu zgodnego z DTR i WTO, malowanie, regulację zgodnie z DTR i WTO).
5. Ocena stanu technicznego pantografów oraz ustalenie zakresu naprawy odbywać się będzie komisyjnie przy udziale przedstawicieli Stron – Zamawiającego reprezentuje upoważniony pracownik.
6. Komisja, o której mowa w ust. 5 sporządzi protokół komisyjnego ustalenia zakresu naprawy, w którym określi zakres naprawy pantografów oraz koszty ich naprawy.
7. Protokół z komisyjnego ustalenia zakresu oraz kosztów naprawy podlega akceptacji przez Zamawiającego. Wykonawca prześle protokół faksem na nr..... lub pocztą elektroniczną na adres: w dniu zakończenia pracy komisji. Zamawiający winien dokonać weryfikacji protokołu i odesłać go do Wykonawcy w terminie 2 dni roboczych, licząc od dnia otrzymania protokołu.
8. Zamawiający wymaga, aby każdy z naprawionych pantografów był trwale oznaczony numerem seryjnym. Numer seryjny musi być czytelny również po okresie eksploatacji pantografów na pojeździe i nie może ulec zmianie w trakcie naprawy.
9. Wykonawca dokona naprawy pantografów w ciągu 25 dni roboczych, licząc od dnia przekazania do naprawy.
10. Za termin wykonania naprawy przyjmuje się okres liczony od następnego dnia od daty wysłania do Wykonawcy faxem lub pocztą elektroniczną zamówienia naprawy do dnia dostarczenia naprawionych pantografów do Zespołów Magazynowych.
11. Po wykonanej naprawie pantografy będą podlegały próbom przewidzianym obowiązującymi przepisami i odbiorowi przez upoważnionego pracownika Zamawiającego, zgodnie z warunkami technicznymi odbioru po naprawie.
12. Na każdy naprawiony pantograf Wykonawca dostarczy Zamawiającemu karty pomiarowe z prób.
13. O odbiorze naprawionych pantografów Wykonawca powiadamia Zamawiającego faksem lub pocztą elektroniczną w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym. Wykonawca dostarczy je do Zespołów Magazynowych Zamawiającego w godz. 8:00 – 14:00, pod adresy wskazane w załączniku nr 2 do umowy.
14. Złom odzyskany podczas przeprowadzonej naprawy stanowi własność Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany jest przekazać go Zamawiającemu wraz z naprawionymi pantografami na podstawie specyfikacji, w której wskaże jego wagę.
15. Wykonawca ponosi ryzyko i wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu umowy.

§ 4

Nadzór

1. Przedstawicielem Wykonawcy odpowiedzialnym za realizację umowy jest nr tel nr faks, e-mail:
2. Przedstawicielem Zamawiającego odpowiedzialnym za:
 - 1) realizację umowy jest nr tel., nr faks, e-mail:
 - 2) przekazanie do naprawy w dni robocze w godzinach urzędowania od 7:00 do 15:00 jest Magazynier danego Zespołu Magazynowego:
 - Magazyn Grochów - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Ochota - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Tłuszcz - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Sochaczew - tel., fax, e-mail:,a po godz. 15:00 jest Mistrz danej Sekcji Napraw i Eksploatacji Taboru,
 - 3) nadzór, zatwierdzenie zakresu naprawy i odbiór naprawionych podzespołów i części rezerwy obiegowej jest, tel., fax, e-mail:

§ 5

Odpowiedzialność gwarancyjna

1. W okresie gwarancyjnym Wykonawca ponosi odpowiedzialność za skutki i następstwa awarii pantografów, spowodowane niewłaściwą jakością wykonanej naprawy, w tym za zastosowanie wadliwych materiałów (wady materiałowe) wbudowanych podczas napraw pantografów bez względu na ich pochodzenie i miejsce wytworzenia oraz za zastosowanie niewłaściwych technologii.
2. Na bezawaryjną pracę każdego pantografu Wykonawca udziela miesięcznej gwarancji.
3. Okres gwarancji rozpoczyna swój bieg od dnia zamontowania naprawionego pantografu do pojazdu trakcyjnego, jeżeli zamontowanie nastąpiło w okresie trzech miesięcy, od dnia odbioru technicznego naprawionego pantografu z naprawy. Jeżeli zamontowanie nastąpiło po upływie 3 miesięcy, okres gwarancji rozpoczyna swój bieg z dniem upływu 3 miesięcy od dnia odbioru technicznego pantografu z naprawy.
4. W przypadku stwierdzenia przez Zamawiającego w okresie gwarancyjnym uszkodzenia lub nieprawidłowego działania pantografu, Zamawiający powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Wykonawcę o konieczności wzięcia udziału w komisji mającej na celu ustalenie trybu naprawy i zakresu realizacji naprawy gwarancyjnej. Przedstawiciel Wykonawcy zobowiązany jest przystąpić do prac komisji w terminie 2 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.
5. Wykonawca dokona naprawy gwarancyjnej pantografów w ciągu dni roboczych. Bieg ww. terminu rozpoczyna się od dnia zakończenia pracy komisji, o której mowa w ust. 4, a zakończenie naprawy następuje w dniu podpisania protokołu odbioru przez upoważnionego pracownika Zamawiającego.
6. O wykonaniu naprawy gwarancyjnej pantografu oraz odbiorze przez Komisarza Odbiorczego Wykonawca powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Zamawiającego w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym.
7. W razie nie wywiązania się przez Wykonawcę z obowiązków określonych w ust. 4 i 5 Zamawiający ma prawo dokonać naprawy gwarancyjnej lub wymiany pantografu na sprawny, w tym zwłaszcza zlecić wykonanie takiej naprawy lub wymiany innemu podmiotowi, a kosztami naprawy obciążyć Wykonawcę. W skład kosztów wchodzi m. in. koszty materiałowe, robocizna, narzuty, transport.

8. Wykonawca może nie uznać reklamacji wyłącznie wtedy, jeżeli wykaże, że uszkodzenie pantografu lub niewłaściwe działanie wynikało z nieprawidłowej eksploatacji lub przechowywania. W przypadku, gdy Wykonawca nie wykaże tych okoliczności, zobowiązany jest do uznania reklamacji i naprawy uszkodzonego pantografu na własny koszt.
9. Odpowiedzialność gwarancyjna polega na usunięciu uszkodzeń przez Wykonawcę na jego koszt lub pokryciu przez Wykonawcę kosztów, które poniósł Zamawiający wykonując naprawy gwarancyjne lub zlecając wykonanie tych napraw osobom trzecim, zgodnie z ust. 7.
10. Okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas wyłączenia z eksploatacji pantografu będącego w naprawie gwarancyjnej.

§ 6

Rozliczenia wzajemne

1. Podstawą rozliczeń między Stronami będą faktury VAT, wystawione za każde zrealizowane zamówienie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, z uwzględnieniem cen jednostkowych naprawy pantografów, określonych w formularzu cenowym, stanowiącym załącznik nr 1 do umowy. Ceny jednostkowe są niezmiennie w okresie trwania umowy.
2. Do faktury VAT Wykonawca zobowiązany jest dołączyć dokumenty, o których mowa w § 3 ust. 11 umowy.
3. Wynagrodzenie Wykonawcy za wykonanie przedmiotu umowy, na podstawie złożonej oferty nie może przekroczyć:
 - wartość netto PLN (słownie:)
 - podatek VAT%..... PLN (słownie:)
 - wartość brutto PLN (słownie:)
4. Zapłata za wykonane naprawy pantografów następować będzie na rachunek Wykonawcy nr, w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury VAT.
5. Za datę uregulowania płatności faktury VAT przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Kalkulacje kosztów winny być zatwierdzone pod względem merytorycznym i materiałowym przez upoważnionego pracownika Zamawiającego.
7. Kalkulacje kosztów naprawy pantografów, w zakresie nie ujętym w cenniku, powinny być potwierdzone pod względem zużytych materiałów oraz robocizny przez upoważnionego pracownika Zamawiającego, a następnie uzgodnione i zaakceptowane przez Zamawiającego.
8. W przypadku niedotrzymania przez Zamawiającego terminu płatności, Wykonawcy przysługują odsetki w wysokości ustawowej.
9. Wykonawca nie może bez zgody Zamawiającego przenieść wierzytelności wynikających z niniejszej umowy na osoby trzecie.

§ 7

Kary umowne

1. W przypadku odstąpienia od umowy lub wypowiedzenia/rozwiązania umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% wartości umowy netto.
2. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy pantografów w terminie określonym w § 3 ust. 9 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy pantografu, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
3. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy gwarancyjnej określonego w § 5 ust. 5 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy

gwarancyjnej pantografu, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.

4. W przypadku niewykonania naprawy gwarancyjnej przez Wykonawcę, Wykonawca zostanie obciążony kosztami naprawy, które poniósł Zamawiający oraz zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% kosztów naprawy.
5. Zastrzeżenie kar umownych nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania na ogólnych zasadach Kodeksu cywilnego, jeżeli szkoda przewyższa wysokość kar umownych.

§ 8

Termin realizacji umowy

Umowa będzie realizowana w terminie od dnia jej podpisania do dnia 31 grudnia 2017 r.

§ 9

Postanowienia końcowe

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy prawa polskiego, a w szczególności ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu cywilnego.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w sytuacji wystąpienia konieczności rezygnacji z napraw części pantografów, bądź też zmian ilości przewidzianych do naprawy pantografów.
4. Zmiany postanowień zawartej umowy są dopuszczalne, jeżeli konieczność ich wprowadzenia wynika z niżej wymienionych okoliczności:
 - 1) obniżenia kosztu wykonania przedmiotu umowy, a tym samym obniżenia kosztu wynagrodzenia Wykonawcy,
 - 2) zmiany stawki podatku VAT,
 - 3) konieczności zmian ilości pantografów w ramach wartości umowy.
5. Zmiana wysokości wynagrodzenia należnego Wykonawcy zostanie wprowadzona aneksem w przypadku wprowadzenia zmian:
 - 1) stawki podatku VAT, w takim przypadku Strony zmieniają stawkę podatku, dostosowując ją do zmienionej wysokości stawki podatku VAT. W przypadku zmiany ustawowej stawki VAT zmianie ulegnie cena brutto, a cena netto pozostanie bez zmian,
 - 2) wysokości minimalnego wynagrodzenia za pracę ustalonego na podstawie art. 2 ust. 3-5 ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany wysokości wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.
 - 3) zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od dnia wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne o przeprowadzenie

negocjacji w sprawie odpowiedniej zmiany wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.

6. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy ze skutkiem natychmiastowym, jeżeli druga Strona umowy w sposób istotny narusza postanowienia umowy.
7. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.
8. Spory, które wynikną ze stosowania niniejszej umowy, Strony poddają rozstrzygnięciu właściwemu miejscowo dla siedziby Zamawiającego sądowi powszechnemu.
9. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.
10. Integralną częścią umowy są załączniki:
Załącznik nr 1 – Formularz cenowy.
Załącznik nr 2 - Adresy Zespołów Magazynowych.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Istotne postanowienia umowy

§ 1

Postanowienia ogólne

Ilekoć jest mowa w dalszej części umowy o:

- 1) dniach roboczych – należy przez to rozumieć wszystkie dni kalendarzowe z wyłączeniem sobót, niedziel i świąt,
- 2) naprawie podzespołów i części rezerwy obiegowej – należy przez to rozumieć przywrócenie ich pełnych własności konstrukcyjnych i eksploatacyjnych.

§ 2

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest naprawa podzespołów i części rezerwy obiegowej do elektrycznych zespołów trakcyjnych (ezt) objętych zadaniem nr 6, zgodnie z treścią oferty złożonej w postępowaniu znak: MWZ5-26-75-2016.
2. Usługa będzie wykonana w odniesieniu do:
 - 10 zaworów rozrządczych H1E41A 16",
 - 10 zaworów rozrządczych H1E41A 14",(zwanych dalej zaworami).

§ 3

Sposób realizacji przedmiotu umowy

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania naprawy zaworów, o których mowa w § 2 ust. 2 umowy, zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, techniczną – ruchową, naprawczą i technologiczną, warunkami technicznymi naprawy i odbioru po naprawie oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcjami nw.:
 - PN-93/K-88156 – Tabor kolejowy. Sprzęgi hamulcowe.
 - PN-K-88177:1998 – Tabor kolejowy. Hamulec.
 - PN-K-88203:1996 – Tabor kolejowy. Amortyzatory hydrauliczne. Wymagania i badania.
 - PN-K-91001:1997 – Elektryczne pojazdy trakcyjne. Odbieraki prądu. Wymagania i metody badań.
 - MEN/EN57/2013 – Dokumentacja Systemu Utrzymania Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 5B+6B+5B (oznaczenie serii - EN 57).
 - Dokumentacja Techniczno – Ruchowa elektrycznego zespołu trakcyjnego 5Bk+6Bk+5Bk Z. B.K. PAFAWAG WROCŁAW.
 - WTO-EN57-0136-1 – Warunki Techniczne Odbioru po naprawie elektrycznego zespołu 5B+6B+5B z odmianami CBK PKP Poznań.
 - DTSU-EN71-01-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71-100).
 - DSU-EN71-TT/02/2009– Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71 od numeru 101).
 - DSU/EN57AKM-2009/2014 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5Bk+6Bk+5Bk i 5B+6B+5B.
 - DSU-EN57AL-0130-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego serii EN57 o symbolu EN57AL zmodernizowanego wg dokumentacji technicznej nr PT/03/2011,
 - DTR urządzeń,

a także odpowiednimi Polskimi Normami, Normami Branżowymi i Zakładowymi.

2. Zamawiający przekaze Wykonawcy faksem na nr lub pocztą elektroniczną na adres: zamówienie, w którym szczegółowo określi liczbę zaworów kierowanych (każdorazowo) do naprawy.
3. Wykonawca we własnym zakresie i na własny koszt zobowiązuje się do odbioru z Zespołów Magazynowych Zamawiającego, których wykaz stanowi załącznik nr 2 do umowy, zaworów zgłoszonych do naprawy i przetransportowania ich do miejsca wykonania naprawy oraz dostarczenia naprawionych zaworów do odpowiednich Zespołów Magazynowych.
4. Zakres naprawy zaworów będzie zależny od stanu technicznego, w jakim zostaną one skierowane do naprawy i dotyczy:
 - czynności o zakresie rewizyjnym (stały zakres),
 - demontaż, mycie i przygotowanie podzespołu do naprawy,
 - badania diagnostyczne podzespołu.
5. Ocena stanu technicznego zaworów oraz ustalenie zakresu naprawy odbywać się będzie komisyjnie przy udziale przedstawicieli Stron – Zamawiającego reprezentuje upoważniony pracownik.
6. Komisja, o której mowa w ust. 5 sporządzi protokół komisyjnego ustalenia zakresu naprawy, w którym określi zakres naprawy zaworów oraz koszty ich naprawy.
7. Protokół z komisyjnego ustalenia zakresu oraz kosztów naprawy podlega akceptacji przez Zamawiającego. Wykonawca prześle protokół faksem na nr..... lub pocztą elektroniczną na adres: w dniu zakończenia pracy komisji. Zamawiający winien dokonać weryfikacji protokołu i odesłać go do Wykonawcy w terminie 2 dni roboczych, licząc od dnia otrzymania protokołu.
8. Zamawiający wymaga, aby każdy z naprawionych zaworów był trwale oznaczony numerem seryjnym. Numer seryjny musi być czytelny również po okresie eksploatacji zaworów na pojeździe i nie może ulec zmianie w trakcie naprawy.
9. Wykonawca dokona naprawy zaworów w ciągu 25 dni roboczych, licząc od dnia przekazania do naprawy.
10. Za termin wykonania naprawy przyjmuje się okres liczony od następnego dnia od daty wysłania do Wykonawcy faxem lub pocztą elektroniczną zamówienia naprawy do dnia dostarczenia naprawionych zaworów do Zespołów Magazynowych.
11. Po wykonanej naprawie zawory będą podlegały próbom przewidzianym obowiązującymi przepisami i odbiorowi przez upoważnionego pracownika Zamawiającego, zgodnie z warunkami technicznymi odbioru po naprawie.
12. Na każdy naprawiony zawór Wykonawca dostarczy Zamawiającemu karty pomiarowe z prób.
13. O odbiorze naprawionych zaworów Wykonawca powiadamia Zamawiającego faksem lub pocztą elektroniczną w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym. Wykonawca dostarczy je do Zespołów Magazynowych Zamawiającego w godz. 8:00 – 14:00, pod adresy wskazane w załączniku nr 2 do umowy.
14. Złom odzyskany podczas przeprowadzonej naprawy stanowi własność Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany jest przekazać go Zamawiającemu wraz z naprawionymi zaworami na podstawie specyfikacji, w której wskaże jego wagę.
15. Wykonawca ponosi ryzyko i wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu umowy.

§ 4

Nadzór

1. Przedstawicielem Wykonawcy odpowiedzialnym za realizację umowy jest nr tel nr faks, e-mail:

2. Przedstawicielem Zamawiającego odpowiedzialnym za:

- 1) realizację umowy jest nr tel., nr faks, e-mail:
- 2) przekazanie do naprawy w dni robocze w godzinach urzędowania od 7:00 do 15:00 jest Magazynier danego Zespołu Magazynowego:
 - Magazyn Grochów - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Ochota - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Tłuszcz - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Sochaczew - tel., fax, e-mail:,a po godz. 15:00 jest Mistrz danej Sekcji Napraw i Eksploatacji Taboru,
- 3) nadzór, zatwierdzenie zakresu naprawy i odbiór naprawionych podzespołów i części rezerwy obiegowej jest tel., fax, e-mail:

§ 5

Odpowiedzialność gwarancyjna

1. W okresie gwarancyjnym Wykonawca ponosi odpowiedzialność za skutki i następstwa awarii zaworów, spowodowane niewłaściwą jakością wykonanej naprawy, w tym za zastosowanie wadliwych materiałów (wady materiałowe) wbudowanych podczas napraw zaworów bez względu na ich pochodzenie i miejsce wytworzenia oraz za zastosowanie niewłaściwych technologii.
2. Na bezawaryjną pracę każdego zaworu Wykonawca udziela miesięcznej gwarancji.
3. Okres gwarancji rozpoczyna swój bieg od dnia zamontowania naprawionego zaworu do pojazdu trakcyjnego, jeżeli zamontowanie nastąpiło w okresie trzech miesięcy, od dnia odbioru technicznego naprawionego zaworu z naprawy. Jeżeli zamontowanie nastąpiło po upływie 3 miesięcy, okres gwarancji rozpoczyna swój bieg z dniem upływu 3 miesięcy od dnia odbioru technicznego zaworu z naprawy.
4. W przypadku stwierdzenia przez Zamawiającego w okresie gwarancyjnym uszkodzenia lub nieprawidłowego działania zaworu, Zamawiający powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Wykonawcę o konieczności wzięcia udziału w komisji mającej na celu ustalenie trybu naprawy i zakresu realizacji naprawy gwarancyjnej. Przedstawiciel Wykonawcy zobowiązany jest przystąpić do prac komisji w terminie 2 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.
5. Wykonawca dokona naprawy gwarancyjnej zaworów w ciągu dni roboczych. Bieg ww. terminu rozpoczyna się od dnia zakończenia pracy komisji, o której mowa w ust. 4, a zakończenie naprawy następuje w dniu podpisania protokołu odbioru przez upoważnionego pracownika Zamawiającego.
6. O wykonaniu naprawy gwarancyjnej zaworu oraz odbiorze przez upoważnionego pracownika Zamawiającego Wykonawca powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Zamawiającego w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym.
7. W razie nie wywiązania się przez Wykonawcę z obowiązków określonych w ust. 4 i 5 Zamawiający ma prawo dokonać naprawy gwarancyjnej lub wymiany zaworu na sprawny, w tym zwłaszcza zlecić wykonanie takiej naprawy lub wymiany innemu podmiotowi, a kosztami naprawy obciążyć Wykonawcę. W skład kosztów wchodzi m. in. koszty materiałowe, robocizna, narzuty, transport.
8. Wykonawca może nie uznać reklamacji wyłącznie wtedy, jeżeli wykaże, że uszkodzenie zaworu lub niewłaściwe działanie wynikało z nieprawidłowej eksploatacji lub przechowywania. W przypadku, gdy Wykonawca nie wykaże tych okoliczności, zobowiązany jest do uznania reklamacji i naprawy uszkodzonego zaworu na własny koszt.
9. Odpowiedzialność gwarancyjna polega na usunięciu uszkodzeń przez Wykonawcę na jego koszt lub pokryciu przez Wykonawcę kosztów, które poniósł Zamawiający wykonując naprawy gwarancyjne lub zlecając wykonanie tych napraw osobom trzecim, zgodnie z ust. 7.

10. Okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas wyłączenia z eksploatacji zaworu będącego w naprawie gwarancyjnej.

§ 6

Rozliczenia wzajemne

1. Podstawą rozliczeń między Stronami będą faktury VAT, wystawione za każde zrealizowane zamówienie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, z uwzględnieniem cen jednostkowych napraw zaworów, określonych w formularzu cenowym, stanowiącym załącznik nr 1 do umowy. Ceny jednostkowe są niezmiennie w okresie trwania umowy.
2. Do faktury VAT Wykonawca zobowiązany jest dołączyć dokumenty, o których mowa w § 3 ust. 11 umowy.
3. Wynagrodzenie Wykonawcy za wykonanie przedmiotu umowy, na podstawie złożonej oferty nie może przekroczyć:
 - wartość netto PLN (słownie:)
 - podatek VAT%..... PLN (słownie:)
 - wartość brutto PLN (słownie:)
4. Zapłata za wykonane naprawy zaworów następować będzie na rachunek Wykonawcy nr w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury VAT.
5. Za datę uregulowania płatności faktury VAT przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Kalkulacje kosztów winny być zatwierdzone pod względem merytorycznym i materiałowym przez upoważnionego pracownika Zamawiającego.
7. Kalkulacje kosztów naprawy zaworów, w zakresie nie ujętym w cenniku, powinny być potwierdzone pod względem zużytych materiałów oraz robocizny przez upoważnionego pracownika Zamawiającego, a następnie uzgodnione i zaakceptowane przez Zamawiającego.
8. W przypadku niedotrzymania przez Zamawiającego terminu płatności, Wykonawcy przysługują odsetki w wysokości ustawowej.
9. Wykonawca nie może bez zgody Zamawiającego przenieść wierzytelności wynikających z niniejszej umowy na osoby trzecie.

§ 7

Kary umowne

1. W przypadku odstąpienia od umowy lub wypowiedzenia/rozwiązania umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% wartości umowy netto.
2. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy zaworów w terminie określonym w § 3 ust. 9 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy zaworu, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
3. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy gwarancyjnej określonego w § 5 ust. 5 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy gwarancyjnej zaworu, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
4. W przypadku niewykonania naprawy gwarancyjnej przez Wykonawcę, Wykonawca zostanie obciążony kosztami naprawy, które poniósł Zamawiający oraz zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% kosztów naprawy.

5. Zastrzeżenie kar umownych nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania na ogólnych zasadach Kodeksu cywilnego, jeżeli szkoda przewyższa wysokość kar umownych.

§ 8

Termin realizacji umowy

Umowa będzie realizowana w terminie od dnia jej podpisania do dnia 31 grudnia 2017 r.

§ 9

Postanowienia końcowe

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy prawa polskiego, a w szczególności ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu cywilnego.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w sytuacji wystąpienia konieczności rezygnacji z napraw części zaworów, bądź też zmian ilości przewidzianych do naprawy zaworów.
4. Zmiany postanowień zawartej umowy są dopuszczalne, jeżeli konieczność ich wprowadzenia wyniknie z niżej wymienionych okoliczności:
 - 1) obniżenia kosztu wykonania przedmiotu umowy, a tym samym obniżenia kosztu wynagrodzenia Wykonawcy,
 - 2) zmiany stawki podatku VAT,
 - 3) konieczności zmian ilości zaworów w ramach wartości umowy.
5. Zmiana wysokości wynagrodzenia należnego Wykonawcy zostanie wprowadzona aneksem w przypadku wprowadzenia zmian:
 - 1) stawki podatku VAT, w takim przypadku Strony zmieniają stawkę podatku, dostosowując ją do zmienionej wysokości stawki podatku VAT. W przypadku zmiany ustawowej stawki VAT zmianie ulegnie cena brutto, a cena netto pozostanie bez zmian,
 - 2) wysokości minimalnego wynagrodzenia za pracę ustalonego na podstawie art. 2 ust. 3-5 ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany wysokości wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.
 - 3) zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od dnia wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne o przeprowadzenie negocjacji w sprawie odpowiedniej zmiany wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.
6. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy ze skutkiem natychmiastowym, jeżeli druga Strona umowy w sposób istotny narusza postanowienia umowy.



5

7. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.
8. Spory, które wynikną ze stosowania niniejszej umowy, Strony poddają rozstrzygnięciu właściwemu miejscowo dla siedziby Zamawiającego sądowi powszechnemu.
9. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.
10. Integralną częścią umowy są załączniki:
Załącznik nr 1 – Formularz cenowy.
Załącznik nr 2 - Adresy Zespołów Magazynowych.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Istotne postanowienia umowy

§ 1

Postanowienia ogólne

Ilekoć jest mowa w dalszej części umowy o:

- 1) dniach roboczych – należy przez to rozumieć wszystkie dni kalendarzowe z wyłączeniem sobót, niedziel i świąt,
- 2) naprawie podzespołów i części rezerwy obiegowej – należy przez to rozumieć przywrócenie ich pełnych własności konstrukcyjnych i eksploatacyjnych.

§ 2

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest naprawa podzespołów i części rezerwy obiegowej do elektrycznych zespołów trakcyjnych (ezt) objętych zadaniem nr 7, zgodnie z treścią oferty złożonej w postępowaniu znak: MWZ5-26-75-2016.
2. Usługa będzie wykonana w odniesieniu do 6 zaworów maszynisty EVE601 (zwanymi dalej zaworami).

§ 3

Sposób realizacji przedmiotu umowy

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania naprawy zaworów, o których mowa w § 2 ust. 2 umowy, zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, techniczną – ruchową, naprawczą i technologiczną, warunkami technicznymi naprawy i odbioru po naprawie oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcjami n.w.:
 - PN-93/K-88156 – Tabor kolejowy. Sprzęgi hamulcowe.
 - PN-K-88177:1998 – Tabor kolejowy. Hamulec.
 - PN-K-88203:1996 – Tabor kolejowy. Amortyzatory hydrauliczne. Wymagania i badania.
 - PN-K-91001:1997 – Elektryczne pojazdy trakcyjne. Odbieraki prądu. Wymagania i metody badań.
 - MEN/EN57/2013 – Dokumentacja Systemu Utrzymania Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 5B+6B+5B (oznaczenie serii - EN 57).
 - Dokumentacja Techniczno – Ruchowa elektrycznego zespołu trakcyjnego 5Bk+6Bk+5Bk Z. B.K. PAFAWAG WROCŁAW.
 - WTO-EN57-0136-1 – Warunki Techniczne Odbioru po naprawie elektrycznego zespołu 5B+6B+5B z odmianami CBK PKP Poznań.
 - DTSU-EN71-01-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71-100).
 - DSU-EN71-TT/02/2009 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71 od numeru 101).
 - DSU/EN57AKM-2009/2014 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5Bk+6Bk+5Bk i 5B+6B+5B.
 - DSU-EN57AL-0130-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego serii EN57 o symbolu EN57AL zmodernizowanego wg dokumentacji technicznej nr PT/03/2011,
 - DTR urządzeń,a także odpowiednimi Polskimi Normami, Normami Branżowymi i Zakładowymi.
2. Zamawiający przekaze Wykonawcy faksem na nr lub pocztą elektroniczną na adres: zamówienie, w którym szczegółowo określi liczbę zaworów kierowanych (każdorazowo) do naprawy.
3. Wykonawca we własnym zakresie i na własny koszt zobowiązuje się do odbioru z Zespołów

Magazynowych Zamawiającego, których wykaz stanowi załącznik nr 2 do umowy, zaworów zgłoszonych do naprawy i przetransportowania ich do miejsca wykonania naprawy oraz dostarczenia naprawionych zaworów do odpowiednich Zespołów Magazynowych.

4. Zakres naprawy zaworów będzie zależny od stanu technicznego, w jakim zostaną one skierowane do naprawy i dotyczy:
 - czynności o zakresie P4:
 - demontaż, mycie i przygotowanie podzespołu do naprawy,
 - badania diagnostyczne podzespołu,
 - naprawy zgodnie z DTR.
5. Ocena stanu technicznego zaworów oraz ustalenie zakresu naprawy odbywać się będzie komisyjnie przy udziale przedstawicieli Stron – Zamawiającego reprezentuje upoważniony pracownik.
6. Komisja, o której mowa w ust. 5 sporządzi protokół komisyjnego ustalenia zakresu naprawy, w którym określi zakres naprawy zaworów oraz koszty ich naprawy.
7. Protokół z komisyjnego ustalenia zakresu oraz kosztów naprawy podlega akceptacji przez Zamawiającego. Wykonawca prześle protokół faksem na nr..... lub pocztą elektroniczną na adres: w dniu zakończenia pracy komisji. Zamawiający winien dokonać weryfikacji protokołu i odesłać go do Wykonawcy w terminie 2 dni roboczych, licząc od dnia otrzymania protokołu.
8. Zamawiający wymaga, aby każdy z naprawionych zaworów był trwale oznaczony numerem seryjnym. Numer seryjny musi być czytelny również po okresie eksploatacji zaworów na pojeździe i nie może ulec zmianie w trakcie naprawy.
9. Wykonawca dokona naprawy zaworów w ciągu 25 dni roboczych, licząc od dnia przekazania do naprawy.
10. Za termin wykonania naprawy przyjmuje się okres liczony od następnego dnia od daty wysłania do Wykonawcy faksem lub pocztą elektroniczną zamówienia naprawy do dnia dostarczenia naprawionych zaworów do Zespołów Magazynowych.
11. Po wykonanej naprawie zawory będą podlegały próbom przewidzianym obowiązującymi przepisami i odbiorowi przez upoważnionego pracownika Zamawiającego, zgodnie z warunkami technicznymi odbioru po naprawie.
12. Na każdy naprawiony zawór Wykonawca dostarczy Zamawiającemu karty pomiarowe z prób.
13. O odbiorze naprawionych zaworów Wykonawca powiadamia Zamawiającego faksem lub pocztą elektroniczną w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym. Wykonawca dostarczy je do Zespołów Magazynowych Zamawiającego w godz. 8:00 – 14:00, pod adresy wskazane w załączniku nr 2 do umowy.
14. Złom odzyskany podczas przeprowadzonej naprawy stanowi własność Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany jest przekazać go Zamawiającemu wraz z naprawionymi zaworami na podstawie specyfikacji, w której wskaże jego wagę.
15. Wykonawca ponosi ryzyko i wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu umowy.

§ 4

Nadzór

1. Przedstawicielem Wykonawcy odpowiedzialnym za realizację umowy jest nr tel nr faks, e-mail:
2. Przedstawicielem Zamawiającego odpowiedzialnym za:
 - 1) realizację umowy jest nr tel., nr faks, e-mail:
 - 2) przekazanie do naprawy w dni robocze w godzinach urzędowania od 7:00 do 15:00 jest Magazynier danego Zespołu Magazynowego:
 - Magazyn Grochów - tel., fax, e-mail:

- Magazyn Ochota – tel., fax, e-mail:
- Magazyn Tuszcz – tel., fax, e-mail:
- Magazyn Sochaczew – tel., fax, e-mail:,
a po godz.15:00 jest Mistrz danej Sekcji Napraw i Eksploatacji Taboru,

3) nadzór, zatwierdzenie zakresu naprawy i odbiór naprawionych podzespołów i części rezerwy obiegowej jest tel., fax.....,e-mail:

§ 5

Odpowiedzialność gwarancyjna

1. W okresie gwarancyjnym Wykonawca ponosi odpowiedzialność za skutki i następstwa awarii zaworów, spowodowane niewłaściwą jakością wykonanej naprawy, w tym za zastosowanie wadliwych materiałów (wady materiałowe) wbudowanych podczas napraw zaworów bez względu na ich pochodzenie i miejsce wytworzenia oraz za zastosowanie niewłaściwych technologii.
2. Na bezawaryjną pracę każdego zaworu Wykonawca udziela miesięcznej gwarancji.
3. Okres gwarancji rozpoczyna swój bieg od dnia zamontowania naprawionego zaworu do pojazdu trakcyjnego, jeżeli zamontowanie nastąpiło w okresie trzech miesięcy, od dnia odbioru technicznego naprawionego zaworu z naprawy. Jeżeli zamontowanie nastąpiło po upływie 3 miesięcy, okres gwarancji rozpoczyna swój bieg z dniem upływu 3 miesięcy od dnia odbioru technicznego zaworu z naprawy.
4. W przypadku stwierdzenia przez Zamawiającego w okresie gwarancyjnym uszkodzenia lub nieprawidłowego działania zaworu, Zamawiający powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Wykonawcę o konieczności wzięcia udziału w komisji mającej na celu ustalenie trybu naprawy i zakresu realizacji naprawy gwarancyjnej. Przedstawiciel Wykonawcy zobowiązany jest przystąpić do prac komisji w terminie 2 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.
5. Wykonawca dokona naprawy gwarancyjnej zaworów w ciągu dni roboczych. Bieg ww. terminu rozpoczyna się od dnia zakończenia pracy komisji, o której mowa w ust. 4, a zakończenie naprawy następuje w dniu podpisania protokołu odbioru przez upoważnionego pracownika Zamawiającego.
6. O wykonaniu naprawy gwarancyjnej zaworu oraz odbiorze przez upoważnionego pracownika Zamawiającego Wykonawca powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Zamawiającego w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym.
7. W razie nie wywiązania się przez Wykonawcę z obowiązków określonych w ust. 4 i 5 Zamawiający ma prawo dokonać naprawy gwarancyjnej lub wymiany zaworu na sprawny, w tym zwłaszcza zlecić wykonanie takiej naprawy lub wymiany innemu podmiotowi, a kosztami naprawy obciążyć Wykonawcę. W skład kosztów wchodzi m. in. koszty materiałowe, robocizna, narzuty, transport.
8. Wykonawca może nie uznać reklamacji wyłącznie wtedy, jeżeli wykaże, że uszkodzenie zaworu lub niewłaściwe działanie wynikało z nieprawidłowej eksploatacji lub przechowywania. W przypadku, gdy Wykonawca nie wykaże tych okoliczności, zobowiązany jest do uznania reklamacji i naprawy uszkodzonego zaworu na własny koszt.
9. Odpowiedzialność gwarancyjna polega na usunięciu uszkodzeń przez Wykonawcę na jego koszt lub pokryciu przez Wykonawcę kosztów, które poniósł Zamawiający wykonując naprawy gwarancyjne lub zlecając wykonanie tych napraw osobom trzecim, zgodnie z ust. 7.
10. Okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas wyłączenia z eksploatacji zaworu będącego w naprawie gwarancyjnej.

§ 6

Rozliczenia wzajemne

1. Podstawą rozliczeń między Stronami będą faktury VAT, wystawione za każde zrealizowane zamówienie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, z uwzględnieniem ceny jednostkowej naprawy zaworów, określonej w formularzu cenowym, stanowiącym załącznik nr 1 do umowy. Ceny jednostkowe są niezmiennie w okresie trwania umowy.
2. Do faktury VAT Wykonawca zobowiązany jest dołączyć dokumenty, o których mowa w § 3 ust. 11 umowy.
3. Wynagrodzenie Wykonawcy za wykonanie przedmiotu umowy, na podstawie złożonej oferty nie może przekroczyć:
 - wartość netto PLN (słownie:)
 - podatek VAT%..... PLN (słownie:)
 - wartość brutto PLN (słownie:)
4. Zapłata za wykonane naprawy zaworów następować będzie na rachunek Wykonawcy nr, w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury VAT.
5. Za datę uregulowania płatności faktury VAT przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Kalkulacje kosztów winny być zatwierdzone pod względem merytorycznym i materiałowym przez upoważnionego pracownika Zamawiającego.
7. Kalkulacje kosztów naprawy zaworów, w zakresie nie ujętym w cenniku, powinny być potwierdzone pod względem zużytych materiałów oraz robocizny przez upoważnionego pracownika Zamawiającego, a następnie uzgodnione i zaakceptowane przez Zamawiającego.
8. W przypadku niedotrzymania przez Zamawiającego terminu płatności, Wykonawcy przysługują odsetki w wysokości ustawowej.
9. Wykonawca nie może bez zgody Zamawiającego przenieść wierzytelności wynikających z niniejszej umowy na osoby trzecie.

§ 7

Kary umowne

1. W przypadku odstąpienia od umowy lub wypowiedzenia/rozwiązania umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% wartości umowy netto.
2. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy zaworów w terminie określonym w § 3 ust. 9 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy zaworu, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
3. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy gwarancyjnej określonego w § 5 ust. 5 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy gwarancyjnej zaworu, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
4. W przypadku niewykonania naprawy gwarancyjnej przez Wykonawcę, Wykonawca zostanie obciążony kosztami naprawy, które poniósł Zamawiający oraz zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% kosztów naprawy.
5. Zastrzeżenie kar umownych nie wyłącza uprawnienia Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania na ogólnych zasadach Kodeksu cywilnego, jeżeli szkoda przewyższa wysokość kar umownych.

§ 8

Termin realizacji umowy

Umowa będzie realizowana w terminie od dnia jej podpisania do dnia 31 grudnia 2017 r.

§ 9

Postanowienia końcowe

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy prawa polskiego, a w szczególności ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu cywilnego.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w sytuacji wystąpienia konieczności rezygnacji z napraw części zaworów, bądź też zmian ilości przewidzianych do naprawy zaworów.
4. Zmiany postanowień zawartej umowy są dopuszczalne, jeżeli konieczność ich wprowadzenia wyniknie z niżej wymienionych okoliczności:
 - 1) obniżenia kosztu wykonania przedmiotu umowy, a tym samym obniżenia kosztu wynagrodzenia Wykonawcy,
 - 2) zmiany stawki podatku VAT,
 - 3) konieczności zmian ilości zaworów w ramach wartości umowy.
5. Zmiana wysokości wynagrodzenia należnego Wykonawcy zostanie wprowadzona aneksem w przypadku wprowadzenia zmian:
 - 1) stawki podatku VAT, w takim przypadku Strony zmieniają stawkę podatku, dostosowując ją do zmienionej wysokości stawki podatku VAT. W przypadku zmiany ustawowej stawki VAT zmianie ulegnie cena brutto, a cena netto pozostanie bez zmian,
 - 2) wysokości minimalnego wynagrodzenia za pracę ustalonego na podstawie art. 2 ust. 3-5 ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany wysokości wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.
 - 3) zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od dnia wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne o przeprowadzenie negocjacji w sprawie odpowiedniej zmiany wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.
6. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy ze skutkiem natychmiastowym, jeżeli druga Strona umowy w sposób istotny narusza postanowienia umowy.
7. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości

o powyższych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.

8. Spory, które wynikną ze stosowania niniejszej umowy, Strony poddają rozstrzygnięciu właściwemu miejscowo dla siedziby Zamawiającego sądowi powszechnemu.
9. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.
10. Integralną częścią mowy są załączniki:
Załącznik nr 1 – Formularz cenowy.
Załącznik nr 2 - Adresy Zespołów Magazynowych.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Istotne postanowienia umowy

§ 1

Postanowienia ogólne

Ilekoć jest mowa w dalszej części umowy o:

- 1) dniach roboczych – należy przez to rozumieć wszystkie dni kalendarzowe z wyłączeniem sobót, niedziel i świąt,
- 2) naprawie podzespołów i części rezerwy obiegowej – należy przez to rozumieć przywrócenie ich pełnych własności konstrukcyjnych i eksploatacyjnych.

§ 2

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest naprawa podzespołów i części rezerwy obiegowej do elektrycznych zespołów trakcyjnych (ezt) objętych zadaniem nr 8, zgodnie z treścią oferty złożonej w postępowaniu znak: MWZ5-26-75-2016.
2. Usługa będzie wykonana w odniesieniu do:
 - 300 amortyzatorów pionowych X073000-5-00,
 - 200 amortyzatorów poziomych X074700-2-00,(zwanych dalej amortyzatorami).

§ 3

Sposób realizacji przedmiotu umowy

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania naprawy amortyzatorów, o których mowa w § 2 ust. 2 umowy, zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, techniczną – ruchową, naprawczą i technologiczną, warunkami technicznymi naprawy i odbioru po naprawie oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcjami nw.:
 - PN-93/K-88156 – Tabor kolejowy. Sprzęgi hamulcowe.
 - PN-K-88177:1998 – Tabor kolejowy. Hamulec.
 - PN-K-88203:1996 – Tabor kolejowy. Amortyzatory hydrauliczne. Wymagania i badania.
 - PN-K-91001:1997 – Elektryczne pojazdy trakcyjne. Odbieraki prądu. Wymagania i metody badań.
 - MEN/EN57/2013 – Dokumentacja Systemu Utrzymania Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 5B+6B+5B (oznaczenie serii - EN 57).
 - Dokumentacja Techniczno – Ruchowa elektrycznego zespołu trakcyjnego 5Bk+6Bk+5Bk Z. B.K. PAFAWAG WROCŁAW.
 - WTO-EN57-0136-1 – Warunki Techniczne Odbioru po naprawie elektrycznego zespołu 5B+6B+5B z odmianami CBK PKP Poznań.
 - DTSU-EN71-01-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71-100).
 - DSU-EN71-TT/02/2009 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71 od numeru 101).
 - DSU/EN57AKM-2009/2014 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5Bk+6Bk+5Bk i 5B+6B+5B.
 - DSU-EN57AL-0130-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego serii EN57 o symbolu EN57AL zmodernizowanego wg dokumentacji technicznej nr PT/03/2011,
 - DTR urządzeń,

a także odpowiednimi Polskimi Normami, Normami Branżowymi i Zakładowymi.

2. Zamawiający przekaze Wykonawcy faksem na nr lub pocztą elektroniczną na adres: zamówienie, w którym szczegółowo określi liczbę amortyzatorów kierowanych (každorazowo) do naprawy.
3. Wykonawca we własnym zakresie i na własny koszt zobowiązuje się do odbioru z Zespołów Magazynowych Zamawiającego, których wykaz stanowi załącznik nr 2 do umowy, amortyzatorów zgłoszonych do naprawy i przetransportowania ich do miejsca wykonania naprawy oraz dostarczenia naprawionych amortyzatorów do odpowiednich Zespołów Magazynowych.
4. Zakres naprawy amortyzatorów będzie zależny od stanu technicznego, w jakim zostaną one skierowane do naprawy i dotyczy:
 - czynności o zakresie P4:
 - demontaż, mycie i przygotowanie podzespołu do naprawy,
 - badania diagnostyczne podzespołu,
 - naprawy zgodnie z DTR.
5. Ocena stanu technicznego amortyzatorów oraz ustalenie zakresu naprawy odbywać się będzie komisyjnie przy udziale przedstawicieli Stron – Zamawiającego reprezentuje upoważniony pracownik.
6. Komisja, o której mowa w ust. 5 sporządzi protokół komisyjnego ustalenia zakresu naprawy, w którym określi zakres naprawy amortyzatorów oraz koszty ich naprawy.
7. Protokół z komisyjnego ustalenia zakresu oraz kosztów naprawy podlega akceptacji przez Zamawiającego. Wykonawca prześle protokół faksem na nr..... lub pocztą elektroniczną na adres: w dniu zakończenia pracy komisji. Zamawiający winien dokonać weryfikacji protokołu i odesłać go do Wykonawcy w terminie 2 dni roboczych, licząc od dnia otrzymania protokołu.
8. Zamawiający wymaga, aby każdy z naprawionych amortyzatorów był trwale oznaczony numerem seryjnym. Numer seryjny musi być czytelny również po okresie eksploatacji amortyzatorów na pojeździe i nie może ulec zmianie w trakcie naprawy.
9. Wykonawca dokona naprawy amortyzatorów w ciągu 25 dni roboczych, licząc od dnia przekazania do naprawy.
10. Za termin wykonania naprawy przyjmuje się okres liczony od następnego dnia od daty wysłania do Wykonawcy faksem lub pocztą elektroniczną zamówienia naprawy do dnia dostarczenia naprawionych amortyzatorów do Zespołów Magazynowych.
11. Po wykonanej naprawie amortyzatory będą podlegały próbom przewidzianym obowiązującymi przepisami i odbiorowi przez upoważnionego pracownika Zamawiającego, zgodnie z warunkami technicznymi odbioru po naprawie.
12. Na każdy naprawiony amortyzator Wykonawca dostarczy Zamawiającemu wykres tłumienia drgań.
13. O odbiorze naprawionych amortyzatorów Wykonawca powiadamia Zamawiającego faksem lub pocztą elektroniczną w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym. Wykonawca dostarczy je do Zespołów Magazynowych Zamawiającego w godz. 8:00 – 14:00, pod adresy wskazane w załączniku nr 2 do umowy.
14. Złom odzyskany podczas przeprowadzonej naprawy stanowi własność Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany jest przekazać go Zamawiającemu wraz z naprawionymi amortyzatorami na podstawie specyfikacji, w której wskaże jego wagę.
15. Wykonawca ponosi ryzyko i wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu umowy.

§ 4

Nadzór

1. Przedstawicielem Wykonawcy odpowiedzialnym za realizację umowy jest nr tel nr faks, e-mail:
2. Przedstawicielem Zamawiającego odpowiedzialnym za:
 - 1) realizację umowy jest nr tel., nr faks, e-mail:
 - 2) przekazanie do naprawy w dni robocze w godzinach urzędowania od 7:00 do 15:00 jest Magazynier danego Zespołu Magazynowego:
 - Magazyn Grochów - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Ochota - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Tłuszcz - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Sochaczew - tel., fax, e-mail:,a po godz. 15:00 jest Mistrz danej Sekcji Napraw i Eksploatacji Taboru,
 - 3) nadzór, zatwierdzenie zakresu naprawy i odbiór naprawionych podzespołów i części rezerwy obiegowej jest tel., fax, e-mail:

§ 5

Odpowiedzialność gwarancyjna

1. W okresie gwarancyjnym Wykonawca ponosi odpowiedzialność za skutki i następstwa awarii amortyzatorów, spowodowane niewłaściwą jakością wykonanej naprawy, w tym za zastosowanie wadliwych materiałów (wady materiałowe) wbudowanych podczas napraw amortyzatorów bez względu na ich pochodzenie i miejsce wytworzenia oraz za zastosowanie niewłaściwych technologii.
2. Na bezawaryjną pracę każdego amortyzatora Wykonawca udziela miesięcznej gwarancji.
3. Okres gwarancji rozpoczyna swój bieg od dnia zamontowania naprawionego amortyzatora do pojazdu trakcyjnego, jeżeli zamontowanie nastąpiło w okresie trzech miesięcy, od dnia odbioru technicznego naprawionego amortyzatora z naprawy. Jeżeli zamontowanie nastąpiło po upływie 3 miesięcy, okres gwarancji rozpoczyna swój bieg z dniem upływu 3 miesięcy od dnia odbioru technicznego amortyzatora z naprawy.
4. W przypadku stwierdzenia przez Zamawiającego w okresie gwarancyjnym uszkodzenia lub nieprawidłowego działania amortyzatora, Zamawiający powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Wykonawcę o konieczności wzięcia udziału w komisji mającej na celu ustalenie trybu naprawy i zakresu realizacji naprawy gwarancyjnej. Przedstawiciel Wykonawcy zobowiązany jest przystąpić do prac komisji w terminie 2 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.
5. Wykonawca dokona naprawy gwarancyjnej amortyzatorów w ciągu dni roboczych. Bieg ww. terminu rozpoczyna się od dnia zakończenia pracy komisji, o której mowa w ust. 4, a zakończenie naprawy następuje w dniu podpisania protokołu odbioru przez upoważnionego pracownika Zamawiającego.
6. O wykonaniu naprawy gwarancyjnej amortyzatora oraz odbiorze przez upoważnionego pracownika Zamawiającego Wykonawca powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Zamawiającego w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym.
7. W razie nie wywiązania się przez Wykonawcę z obowiązków określonych w ust. 4 i 5 Zamawiający ma prawo dokonać naprawy gwarancyjnej lub wymiany amortyzatora na sprawny, w tym zwłaszcza zlecić wykonanie takiej naprawy lub wymiany innemu podmiotowi, a kosztami naprawy obciążyć Wykonawcę. W skład kosztów wchodzi m. in. koszty materiałowe, robocizna,

narzuty, transport.

8. Wykonawca może nie uznać reklamacji wyłącznie wtedy, jeżeli wykaże, że uszkodzenie amortyzatora lub niewłaściwe działanie wynikało z nieprawidłowej eksploatacji lub przechowywania. W przypadku, gdy Wykonawca nie wykaże tych okoliczności, zobowiązany jest do uznania reklamacji i naprawy uszkodzonego amortyzatora na własny koszt.
9. Odpowiedzialność gwarancyjna polega na usunięciu uszkodzeń przez Wykonawcę na jego koszt lub pokryciu przez Wykonawcę kosztów, które poniósł Zamawiający wykonując naprawy gwarancyjne lub zlecając wykonanie tych napraw osobom trzecim, zgodnie z ust. 7.
10. Okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas wyłączenia z eksploatacji amortyzatora będącego w naprawie gwarancyjnej.

§ 6

Rozliczenia wzajemne

1. Podstawą rozliczeń między Stronami będą faktury VAT, wystawione za każde zrealizowane zamówienie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, z uwzględnieniem cen jednostkowych naprawy amortyzatorów, określonych w formularzu cenowym, stanowiącym załącznik nr 1 do umowy. Ceny jednostkowe są niezmiennie w okresie trwania umowy.
2. Do faktury VAT Wykonawca zobowiązany jest dołączyć dokumenty, o których mowa w § 3 ust. 11 umowy.
3. Wynagrodzenie Wykonawcy za wykonanie przedmiotu umowy, na podstawie złożonej oferty nie może przekroczyć:
 - wartość netto PLN (słownie:)
 - podatek VAT % PLN (słownie:)
 - wartość brutto PLN (słownie:)
4. Zapłata za wykonane naprawy amortyzatorów następować będzie na rachunek Wykonawcy nr, w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury VAT.
5. Za datę uregulowania płatności faktury VAT przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Kalkulacje kosztów winny być zatwierdzone pod względem merytorycznym i materiałowym przez upoważnionego pracownika Zamawiającego.
7. Kalkulacje kosztów naprawy amortyzatorów, w zakresie nie ujętym w cenniku, powinny być potwierdzone pod względem zużytych materiałów oraz robocizny przez upoważnionego pracownika Zamawiającego, a następnie uzgodnione i zaakceptowane przez Zamawiającego.
8. W przypadku niedotrzymania przez Zamawiającego terminu płatności, Wykonawcy przysługują odsetki w wysokości ustawowej.
9. Wykonawca nie może bez zgody Zamawiającego przenieść wierzytelności wynikających z niniejszej umowy na osoby trzecie.

§ 7

Kary umowne

1. W przypadku odstąpienia od umowy lub wypowiedzenia/rozwiązania umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% wartości umowy netto.
2. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy amortyzatorów w terminie określonym w § 3 ust. 9 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy amortyzatora, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.

3. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy gwarancyjnej określonego w § 5 ust. 5 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy gwarancyjnej amortyzatora, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
4. W przypadku niewykonania naprawy gwarancyjnej przez Wykonawcę, Wykonawca zostanie obciążony kosztami naprawy, które poniósł Zamawiający oraz zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% kosztów naprawy.
5. Zastrzeżenie kar umownych nie wyłącza uprawnień Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania na ogólnych zasadach Kodeksu cywilnego, jeżeli szkoda przewyższa wysokość kar umownych.

§ 8

Termin realizacji umowy

Umowa będzie realizowana w terminie od dnia jej podpisania do dnia 31 grudnia 2017 r.

§ 9

Postanowienia końcowe

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy prawa polskiego, a w szczególności ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu cywilnego.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w sytuacji wystąpienia konieczności rezygnacji z napraw części amortyzatorów, bądź też zmian ilości przewidzianych do naprawy amortyzatorów.
4. Zmiany postanowień zawartej umowy są dopuszczalne, jeżeli konieczność ich wprowadzenia wynika z niżej wymienionych okoliczności:
 - 1) obniżenia kosztu wykonania przedmiotu umowy, a tym samym obniżenia kosztu wynagrodzenia Wykonawcy,
 - 2) zmiany stawki podatku VAT,
 - 3) konieczności zmian ilości amortyzatorów w ramach wartości umowy.
5. Zmiana wysokości wynagrodzenia należnego Wykonawcy zostanie wprowadzona aneksem w przypadku wprowadzenia zmian:
 - 1) stawki podatku VAT, w takim przypadku Strony zmieniają stawkę podatku, dostosowując ją do zmienionej wysokości stawki podatku VAT. W przypadku zmiany ustawowej stawki VAT zmianie ulegnie cena brutto, a cena netto pozostanie bez zmian,
 - 2) wysokości minimalnego wynagrodzenia za pracę ustalonego na podstawie art. 2 ust. 3-5 ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany wysokości wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.
 - 3) zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od dnia wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany

zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne o przeprowadzenie negocjacji w sprawie odpowiedniej zmiany wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.

6. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy ze skutkiem natychmiastowym, jeżeli druga Strona umowy w sposób istotny narusza postanowienia umowy.
7. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.
8. Spory, które wynikną ze stosowania niniejszej umowy, Strony poddają rozstrzygnięciu właściwemu miejscowo dla siedziby Zamawiającego sądowi powszechnemu.
9. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.
10. Integralną częścią umowy są załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz cenowy.

Załącznik nr 2 - Adresy Zespołów Magazynowych.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Istotne postanowienia umowy

§ 1

Postanowienia ogólne

Ilekoć jest mowa w dalszej części umowy o:

- 1) dniach roboczych – należy przez to rozumieć wszystkie dni kalendarzowe z wyłączeniem sobót, niedziel i świąt,
- 2) naprawie podzespołów i części rezerwy obiegowej – należy przez to rozumieć przywrócenie ich pełnych własności konstrukcyjnych i eksploatacyjnych.

§ 2

Przedmiot umowy

1. Przedmiotem umowy jest naprawa podzespołów i części rezerwy obiegowej do elektrycznych zespołów trakcyjnych (ezt) objętych zadaniem nr 9, zgodnie z treścią oferty złożonej w postępowaniu znak: MWZ5-26-75-2016.
2. Usługa będzie wykonana w odniesieniu do:
 - 20 nastawiaczy klocka ham. 300 H19S41,
 - 20 nastawiaczy klocka ham. 600 H19S4,(zwanych dalej nastawiaczami).

§ 3

Sposób realizacji przedmiotu umowy

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania naprawy nastawiaczy, o których mowa w § 2 ust. 2 umowy, zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną, techniczno – ruchową, naprawczą i technologiczną, warunkami technicznymi naprawy i odbioru po naprawie oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcjami nw.:
 - PN-93/K-88156 – Tabor kolejowy. Sprzęgi hamulcowe.
 - PN-K-88177:1998 – Tabor kolejowy. Hamulec.
 - PN-K-88203:1996 – Tabor kolejowy. Amortyzatory hydrauliczne. Wymagania i badania.
 - PN-K-91001:1997 – Elektryczne pojazdy trakcyjne. Odbieraki prądu. Wymagania i metody badań.
 - MEN/EN57/2013 – Dokumentacja Systemu Utrzymania Elektrycznego Zespołu Trakcyjnego typu 5B+6B+5B (oznaczenie serii - EN 57).
 - Dokumentacja Techniczno – Ruchowa elektrycznego zespołu trakcyjnego 5Bk+6Bk+5Bk Z. B.K. PAFAWAG WROCLAW.
 - WTO-EN57-0136-1 – Warunki Techniczne Odbioru po naprawie elektrycznego zespołu 5B+6B+5B z odmianami CBK PKP Poznań.
 - DTSU-EN71-01-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71-100).
 - DSU-EN71-TT/02/2009– Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5B+6B+6B+5B (oznaczenie serii EN71 od numeru 101).
 - DSU/EN57AKM-2009/2014 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego typu 5Bk+6Bk+5Bk i 5B+6B+5B.
 - DSU-EN57AL-0130-1 – Dokumentacja systemu utrzymania elektrycznego zespołu trakcyjnego serii EN57 o symbolu EN57AL zmodernizowanego wg dokumentacji technicznej nr PT/03/2011,
 - DTR urządzeń,

a także odpowiednimi Polskimi Normami, Normami Branżowymi i Zakładowymi.

2. Zamawiający przekaże Wykonawcy faksem na nr lub pocztą elektroniczną na adres: zamówienie, w którym szczegółowo określi liczbę nastawiaczy kierowanych (každorazowo) do naprawy.
3. Wykonawca we własnym zakresie i na własny koszt zobowiązuje się do odbioru z Zespołów Magazynowych Zamawiającego, których wykaz stanowi załącznik nr 2 do umowy, nastawiaczy zgłoszonych do naprawy i przetransportowania ich do miejsca wykonania naprawy oraz dostarczenia naprawionych nastawiaczy do odpowiednich Zespołów Magazynowych.
4. Zakres naprawy nastawiaczy będzie zależny od stanu technicznego, w jakim zostaną one skierowane do naprawy i dotyczy:
 - czynności o zakresie P4:
 - demontaż, mycie i przygotowanie podzespołu do naprawy,
 - badania diagnostyczne podzespołu,
 - naprawy zgodnie z DTR.
5. Ocena stanu technicznego nastawiaczy oraz ustalenie zakresu naprawy odbywać się będzie komisyjnie przy udziale przedstawicieli Stron – Zamawiającego reprezentuje upoważniony pracownik.
6. Komisja, o której mowa w ust. 5 sporządzi protokół komisyjnego ustalenia zakresu naprawy, w którym określi zakres naprawy nastawiaczy oraz koszty ich naprawy.
7. Protokół z komisyjnego ustalenia zakresu oraz kosztów naprawy podlega akceptacji przez Zamawiającego. Wykonawca prześle protokół faksem na nr..... lub pocztą elektroniczną na adres: w dniu zakończenia pracy komisji. Zamawiający winien dokonać weryfikacji protokołu i odesłać go do Wykonawcy w terminie 2 dni roboczych, licząc od dnia otrzymania protokołu.
8. Zamawiający wymaga, aby każdy z naprawionych nastawiaczy był trwale oznaczony numerem seryjnym. Numer seryjny musi być czytelny również po okresie eksploatacji nastawiaczy na pojeździe i nie może ulec zmianie w trakcie naprawy.
9. Wykonawca dokona naprawy nastawiaczy w ciągu 25 dni roboczych, licząc od dnia przekazania do naprawy.
10. Za termin wykonania naprawy przyjmuje się okres liczony od następnego dnia od daty wysłania do Wykonawcy faxem lub pocztą elektroniczną zamówienia naprawy do dnia dostarczenia naprawionych nastawiaczy do Zespołów Magazynowych.
11. Po wykonanej naprawie nastawiaczy będą podlegały próbom przewidzianym obowiązującymi przepisami i odbiorowi przez upoważnionego pracownika Zamawiającego, zgodnie z warunkami technicznymi odbioru po naprawie.
12. Na każdy naprawiony nastawiacz Wykonawca dostarczy Zamawiającemu karty pomiarowe z prób.
13. O odbiorze naprawionych nastawiaczy Wykonawca powiadamia Zamawiającego faksem lub pocztą elektroniczną w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym. Wykonawca dostarczy je do Zespołów Magazynowych Zamawiającego w godz. 8:00 – 14:00, pod adresy wskazane w załączniku nr 2 do umowy.
14. Złom odzyskany podczas przeprowadzonej naprawy stanowi własność Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany jest przekazać go Zamawiającemu wraz z naprawionymi nastawiaczami na podstawie specyfikacji, w której wskaże jego wagę.
15. Wykonawca ponosi ryzyko i wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu umowy.

§ 4

Nadzór

1. Przedstawicielem Wykonawcy odpowiedzialnym za realizację umowy jest nr tel nr faks, e-mail:
2. Przedstawicielem Zamawiającego odpowiedzialnym za:
 - 1) realizację umowy jest nr tel., nr faks, e-mail:
 - 2) przekazanie do naprawy w dni robocze w godzinach urzędowania od 7:00 do 15:00 jest Magazynier danego Zespołu Magazynowego:
 - Magazyn Grochów - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Ochota - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Tłuszcz - tel., fax, e-mail:
 - Magazyn Sochaczew - tel., fax, e-mail:,a po godz. 15:00 jest Mistrz danej Sekcji Napraw i Eksploatacji Taboru,
 - 3) nadzór, zatwierdzenie zakresu naprawy i odbiór naprawionych podzespołów i części rezerwy obiegowej jest tel., fax, e-mail:

§ 5

Odpowiedzialność gwarancyjna

1. W okresie gwarancyjnym Wykonawca ponosi odpowiedzialność za skutki i następstwa awarii nastawiaczy, spowodowane niewłaściwą jakością wykonanej naprawy, w tym za zastosowanie wadliwych materiałów (wady materiałowe) wbudowanych podczas napraw nastawiaczy bez względu na ich pochodzenie i miejsce wytworzenia oraz za zastosowanie niewłaściwych technologii.
2. Na bezawaryjną pracę każdego nastawiacza Wykonawca udziela miesięcznej gwarancji.
3. Okres gwarancji rozpoczyna swój bieg od dnia zamontowania naprawionego nastawiacza do pojazdu trakcyjnego, jeżeli zamontowanie nastąpiło w okresie trzech miesięcy, od dnia odbioru technicznego naprawionego nastawiacza z naprawy. Jeżeli zamontowanie nastąpiło po upływie 3 miesięcy, okres gwarancji rozpoczyna swój bieg z dniem upływu 3 miesięcy od dnia odbioru technicznego nastawiacza z naprawy.
4. W przypadku stwierdzenia przez Zamawiającego w okresie gwarancyjnym uszkodzenia lub nieprawidłowego działania nastawiacza, Zamawiający powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Wykonawcę o konieczności wzięcia udziału w komisji mającej na celu ustalenie trybu naprawy i zakresu realizacji naprawy gwarancyjnej. Przedstawiciel Wykonawcy zobowiązany jest przystąpić do prac komisji w terminie 2 dni od dnia otrzymania zawiadomienia.
5. Wykonawca dokona naprawy gwarancyjnej nastawiaczy w ciągu dni roboczych. Bieg ww. terminu rozpoczyna się od dnia zakończenia pracy komisji, o której mowa w ust. 4, a zakończenie naprawy następuje w dniu podpisania protokołu odbioru przez upoważnionego pracownika Zamawiającego.
6. O wykonaniu naprawy gwarancyjnej nastawiacza oraz odbiorze przez upoważnionego pracownika Zamawiającego Wykonawca powiadamia faksem lub pocztą elektroniczną Zamawiającego w dniu odbioru lub w następnym dniu roboczym.
7. W razie nie wywiązania się przez Wykonawcę z obowiązków określonych w ust. 4 i 5 Zamawiający ma prawo dokonać naprawy gwarancyjnej lub wymiany nastawiacza na sprawny, w tym zwłaszcza zlecić wykonanie takiej naprawy lub wymiany innemu podmiotowi, a kosztami naprawy obciążyć Wykonawcę. W skład kosztów wchodzi m.in. koszty materiałowe, robocizna, narzuty, transport.

8. Wykonawca może nie uznać reklamacji wyłącznie wtedy, jeżeli wykaże, że uszkodzenie nastawiacza lub niewłaściwe działanie wynikało z nieprawidłowej eksploatacji lub przechowywania. W przypadku, gdy Wykonawca nie wykaże tych okoliczności, zobowiązany jest do uznania reklamacji i naprawy uszkodzonego nastawiacza na własny koszt.
9. Odpowiedzialność gwarancyjna polega na usunięciu uszkodzeń przez Wykonawcę na jego koszt lub pokryciu przez Wykonawcę kosztów, które poniósł Zamawiający wykonując naprawy gwarancyjne lub zlecając wykonanie tych napraw osobom trzecim, zgodnie z ust. 7.
10. Okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas wyłączenia z eksploatacji nastawiacza będącego w naprawie gwarancyjnej.

§ 6

Rozliczenia wzajemne

1. Podstawą rozliczeń między Stronami będą faktury VAT, wystawione za każde zrealizowane zamówienie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, z uwzględnieniem cen jednostkowych naprawy nastawiaczy, określonych w formularzu cenowym, stanowiącym załącznik nr 1 do umowy. Ceny jednostkowe są niezmiennie w okresie trwania umowy.
2. Do faktury VAT Wykonawca zobowiązany jest dołączyć dokumenty, o których mowa w § 3 ust. 11 umowy.
3. Wynagrodzenie Wykonawcy za wykonanie przedmiotu umowy, na podstawie złożonej oferty nie może przekroczyć:
 - wartość netto PLN (słownie:)
 - podatek VAT%..... PLN (słownie:)
 - wartość brutto PLN (słownie:)
4. Zapłata za wykonane naprawy nastawiaczy następować będzie na rachunek Wykonawcy nr, w terminie 30 dni od daty otrzymania faktury VAT.
5. Za datę uregulowania płatności faktury VAT przyjmuje się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
6. Kalkulacje kosztów winny być zatwierdzone pod względem merytorycznym i materiałowym przez upoważnionego pracownika Zamawiającego.
7. Kalkulacje kosztów naprawy nastawiaczy, w zakresie nie ujętym w cenniku, powinny być potwierdzone pod względem zużytych materiałów oraz robocizny przez upoważnionego pracownika Zamawiającego, a następnie uzgodnione i zaakceptowane przez Zamawiającego.
8. W przypadku niedotrzymania przez Zamawiającego terminu płatności, Wykonawcy przysługują odsetki w wysokości ustawowej.
9. Wykonawca nie może bez zgody Zamawiającego przenieść wierzytelności wynikających z niniejszej umowy na osoby trzecie.

§ 7

Kary umowne

1. W przypadku odstąpienia od umowy lub wypowiedzenia/rozwiązania umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% wartości umowy netto.
2. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy nastawiaczy w terminie określonym w § 3 ust. 9 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy nastawiacza, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.

3. W przypadku niedotrzymania terminu naprawy gwarancyjnej określonego w § 5 ust. 5 umowy, Wykonawca zostanie obciążony karą umowną w wysokości 2% wartości netto naprawy gwarancyjnej nastawiacza, którego opóźnienie dotyczy, za każdy dzień opóźnienia, nie więcej niż 20% wartości umowy netto.
4. W przypadku niewykonania naprawy gwarancyjnej przez Wykonawcę, Wykonawca zostanie obciążony kosztami naprawy, które poniósł Zamawiający oraz zostanie obciążony karą umowną w wysokości 20% kosztów naprawy.
5. Zastrzeżenie kar umownych nie wyłącza uprawnień Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania na ogólnych zasadach Kodeksu cywilnego, jeżeli szkoda przewyższa wysokość kar umownych

§ 8

Termin realizacji umowy

Umowa będzie realizowana w terminie od dnia jej podpisania do dnia 31 grudnia 2017 r.

§ 9

Postanowienia końcowe

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy prawa polskiego, a w szczególności ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu cywilnego.
2. Wszelkie zmiany i uzupełnienia umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w sytuacji wystąpienia konieczności rezygnacji z napraw części nastawiaczy, bądź też zmian ilości przewidzianych do naprawy nastawiaczy.
4. Zmiany postanowień zawartej umowy są dopuszczalne, jeżeli konieczność ich wprowadzenia wynika z niżej wymienionych okoliczności:
 - 1) obniżenia kosztu wykonania przedmiotu umowy, a tym samym obniżenia kosztu wynagrodzenia Wykonawcy,
 - 2) zmiany stawki podatku VAT,
 - 3) konieczności zmian ilości nastawiaczy w ramach wartości umowy.
5. Zmiana wysokości wynagrodzenia należnego Wykonawcy zostanie wprowadzona aneksem w przypadku wprowadzenia zmian:
 - 1) stawki podatku VAT, w takim przypadku Strony zmieniają stawkę podatku, dostosowując ją do zmienionej wysokości stawki podatku VAT. W przypadku zmiany ustawowej stawki VAT zmianie ulegnie cena brutto, a cena netto pozostanie bez zmian,
 - 2) wysokości minimalnego wynagrodzenia za pracę ustalonego na podstawie art. 2 ust. 3-5 ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany wysokości wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.
 - 3) zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, o ile ma to wpływ na koszt wykonania umowy, a informacja o takiej zmianie nie była podana do publicznej wiadomości przed dniem złożenia oferty. W takim przypadku Strona może zwrócić się do drugiej Strony w terminie 30 dni od dnia wejścia w życie przepisów dokonujących zmiany

zasad podlegania ubezpieczeniom społecznym lub ubezpieczeniu zdrowotnemu lub wysokości stawki składki na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne o przeprowadzenie negocjacji w sprawie odpowiedniej zmiany wynagrodzenia wynikającego z niniejszej umowy. W trakcie negocjacji Strona występująca o wprowadzenie zmian do umowy jest zobowiązana wykazać drugiej Stronie zasadność zmiany wynagrodzenia.

6. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy ze skutkiem natychmiastowym, jeżeli druga Strona umowy w sposób istotny narusza postanowienia umowy.
7. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności, powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.
8. Spory, które wynikną ze stosowania niniejszej umowy, Strony poddają rozstrzygnięciu właściwemu miejscowo dla siedziby Zamawiającego sądowi powszechnemu.
9. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.
10. Integralną częścią umowy są załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz cenowy.

Załącznik nr 2 - Adresy Zespołów Magazynowych.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA