

Opis zadania Nr 5

TORBA DLA KIEROWNIKA POCIĄGU I MASZYNISTY

Torba z funkcją bezpiecznego przenoszenia i ochrony sprzętu elektronicznego, w kolorze czarnym (łącznie z zamkami). Wymiary zewnętrzne torby: 440 x 360 x 180 mm. Torba powinna być dwukomorowa, uszyta z tkaniny technicznej poliestrowej (nylonowej) z pokryciem wodoodpornym. W przedniej części torby powinna znajdować się kieszeń o wymiarach: 410 x 285 x 30 mm na dokumenty zamykana na rzep. Walory estetyczne torby zapewnia wstawka ze skóry naturalnej z licem na przedniej klapie w/w kieszeni. Komory główne torby powinny otwierać się w sposób umożliwiający swobodne korzystanie z nich przez użytkownika (pod kątem min. 180 stopni). Do osiągnięcia tego powinny być zastosowane zamki czarne o szerokości min 2,00 cm dobrej jakości zapewniające długotrwałe bezawaryjne działanie.

Na przedniej części od strony wewnętrznej powinien znajdować się organizer tj. miejsce na telefon komórkowy, przybory do pisania plus kieszenie o wymiarach: 160 x 220 x 40 mm, 100 x 140 x 40 mm oraz miejsce na dokumenty. Wnętrze torby to dwie komory główne o wymiarach: 420 x 330 x 60 mm w kolorze czarnym z zastosowaniem pod materiałem pianki zapewniającej bezpieczeństwo urządzeniom elektronicznym. Wnętrze torby powinno umożliwiać samodzielne dopasowanie przez użytkownika odpowiednich wielkości przegród jednocześnie zapewniać miejsce dla:

- dokumentów formatu A5 w ilości 3 szt.
- terminala mobilnego o wymiarach 280 x 155 x 60 mm – zabezpieczoną przed uszkodzeniami mechanicznymi
- radiotelefon o wymiarach 190 x 65 x 45 mm plus 170 mm antena – radiotelefon
- przegrodę na termos 1l i drugie śniadanie

W dolnej części powinien znajdować się ochraniacz gumowy wyprofilowany umożliwiający bezpieczne postawienie torby na ziemi. Wzmocnione szycia w odpowiedzialnych konstrukcyjnie miejscach narażonych na uszkodzenia.

Dodatkowo zastosowane nity wzmacniające w dolnej części.

Rączka wykonana z trwałego tworzywa, a pasek na ramię wykonany z tkaniny poliestrowej regulowany z wygodnym poszerzeniem na ramieniu mocowany metalowym karabińczykiem do metalowego półkola przy torbie.

Uchwyty nośne (boczne) służące do zamontowania paska na ramię to półkola metalowe zamontowane na specjalistycznej taśmie przynitowane do głównej konstrukcji torby.

Sztywność torbie powinna zapewniać wewnętrzna konstrukcja metalowa.

Na przodzie torby, w lewym dolnym rogu, powinno być umieszczone logo firmy, wykonane techniką dziewiarską o wymiarach 130 mm x 47 mm. (wzór logo zgodnie z załącznikiem).



PLECAK NA KÓŁKACH DLA KIEROWNIKA POCIĄGU I MASZYNISTY

Plecak ma zostać wykonany z nieprzemakalnego, wytrzymałego materiału nylonu 168D, w kolorze czarnym. Produkt musi posiadać funkcję plecaka, a jednocześnie torby na kółkach (możliwość schowania do specjalnej kieszeni pasów nośnych). Powinna być zastosowana rączka teleskopowa oraz pełne kółka cichobieżne w plastikowej obudowie, której zewnętrzny element zabezpiecza je przed uszkodzeniem. Wewnętrzne wzmocnienie tylnej części plecaka, aby zapewnić wygodę, stabilność i bezpieczeństwo w użytkowaniu. Do przenoszenia musi również posiadać rączki (zamocowanej na nity) umieszczonej w górnej części. Tylna zewnętrzna część plecaka na wysokości kółek musi być również wzmocniona wytrzymałym, odpornym na pękanie tworzywem ABS, zamocowanym aby chronić zawartość urządzeń wewnątrz jak i część zewnętrzną najbardziej narażoną na uszkodzenia w przypadku korzystania z funkcji torby na kółkach. Dwie kieszenie boczne przeznaczone na napój z jednej strony oraz do urządzeń komunikacyjnych. Na tylnej części musi posiadać miejsce na identyfikator. Plecak powinien posiadać pięć komór różnej wielkości zamykanych na zamek. W środkowej komorze wymagane jest miejsce przeznaczone na laptopa zapinane na rzep, wydzielone za pomocą dodatkowej kieszeni z pianki co zapewnia bezpieczeństwo urządzenia. Druga kieszeń na być przedzielona siatką ułatwiająca segregację zawartości. Tylna komora na służyć do chowania pasów nośnych w przypadku korzystania z kółek lub pozostaje otwarta w przypadku korzystania z funkcji plecaka. Mocowanie pasów nośnych wymaga wzmocnienia nitami. Wszystkie wózki suwakowe zastosowane w produkcie muszą być wykonane z najlepszych jakościowo materiałów, aby ich wytrzymałość gwarantowała komfort użytkownika. **W lewym dolnym rogu powinno być logo wykonane techniką dziewiarską (wzór logo zgodnie z załącznikiem).**



