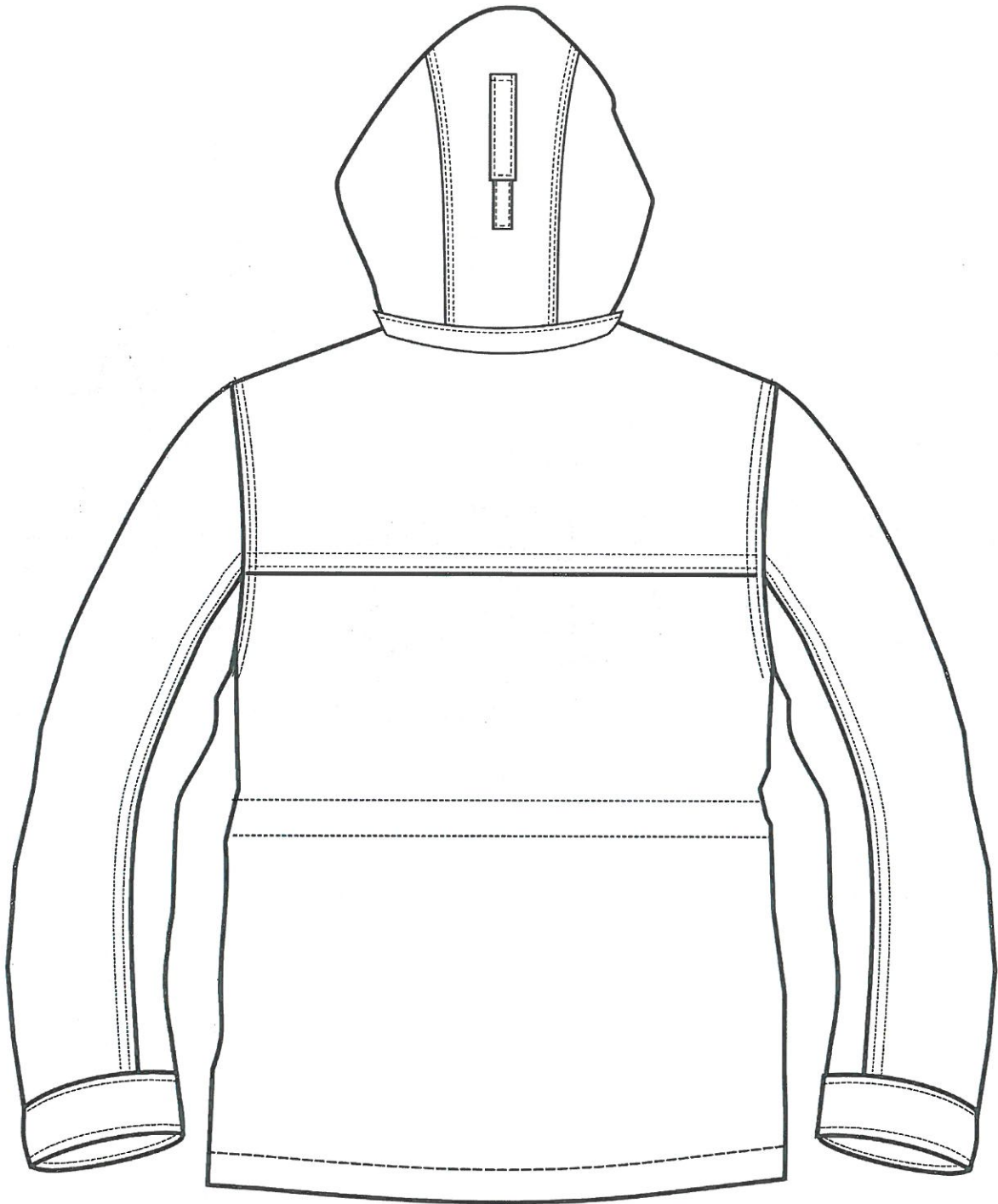


Opis zadania Nr 7

KURTKA MĘSKA CAŁOROCZNA

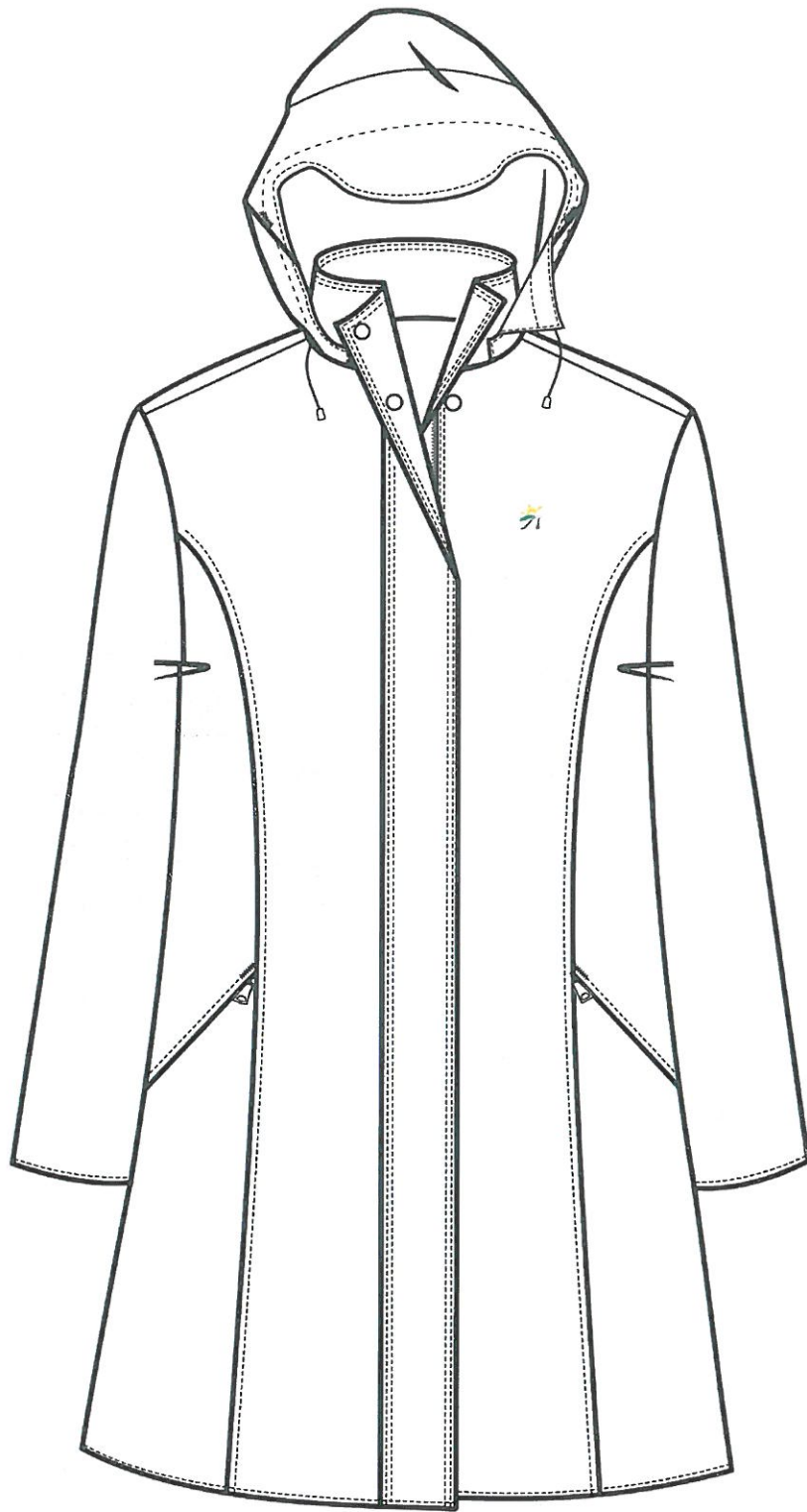
- zapięcie z przodu na zamek kryty podwójną plisą, zapinaną na kryte napy. Wierzchnia plisa o szerokości 7,5 cm ± 2 mm, spodnia plisa o szerokości 4,5 cm ± 2 mm.
- tył kurtki posiada karczek
- kaptur z daszkiem wykończony podszewką, dopinany do stójki na zamek błyskawiczny. Przód kaptura regulowany jest gumką ściągającą stoperami.
- kołnierz typu stójka ochraniający szyję o szerokości 8,5 cm ± 2 mm .
- rękaw wszywany, dwuczęściowy wykończony mankietem o szerokości 5,8 cm ± 2 mm z wiatrołapem, mankiet zapinany na napę z możliwością regulacji obwodu. W dole rękawów od wewnętrznej strony wszyta jest zapinka umożliwiająca przypięcie podpinki.
- u góry na przodach znajdują się kieszenie nakładane z patką zapinane na kryte napy.
- na dole przodu znajdują się dwie kieszenie z patką, wpuszczane, zapinane na zamek, oraz dwie kieszenie boczne zapinane na zamek żyłkowy wykończone plisą. Patki kieszeni wpuszczanych zapinane są na napy.
- kurtka posiada w talii i w dole tunele regulowane gumką ściągającą stoperami
- w podszewce kurtki w dole lewego przodu naszyta jest kieszeń wewnętrzna zapinana na zamek i kieszeń na komórkę zapinana na rzep.
- kurtka posiada podpinkę [pikowaną dwustronnie] wykończoną lamówką dopinaną na zamek rozdzielczy.
- w dole lewego przodu podpinki znajduje się kieszeń nakładana zapinana na zamek. Rękaw podpinki wykończony jest ściągaczem, do którego wszyta jest pętka umożliwiająca trwałe przypięcie podpinki do kurtki
- kieszenie kurtki, kaptur, mankiety i tunele w talii wzmocnione są ryglami
- szwy zabezpieczone za pomocą taśm uszczelniających (wykonane w technologii klejonych szwów).
- logo - znak firmowy wykonany w technice termodruku, umieszczony jest na lewym przodzie na patce kieszonki górnej (wzór logo - znaku firmowego w załączeniu).
- kurtka wykonana zgodnie z normą PN-EN 342:2006 **AC2008P**.

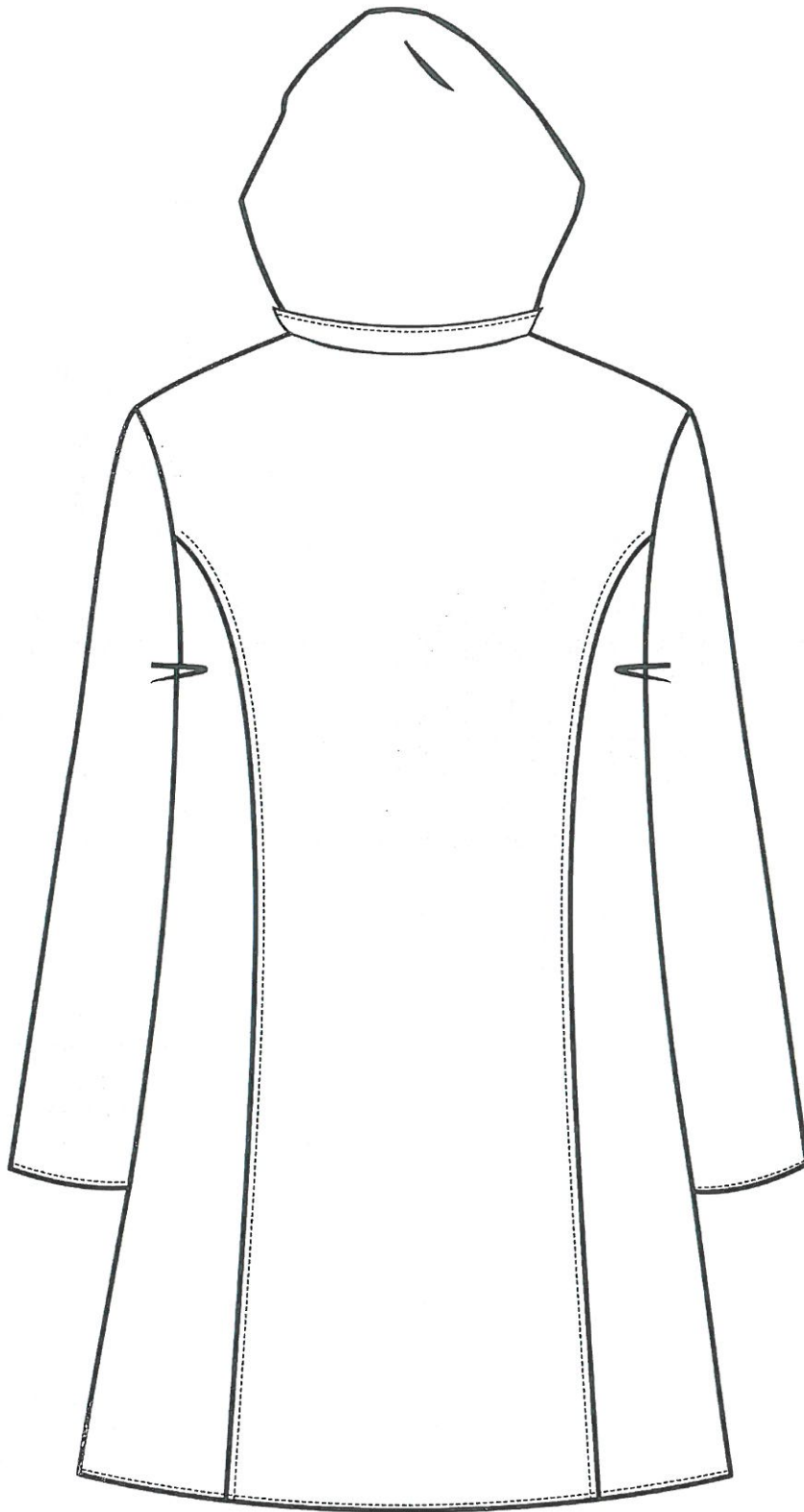




PŁASZCZYK DAMSKI CAŁOROCZNY

- zapięcie z przodu na zamek kryty podwójną plisą, zapinaną na kryte napy. Wierzchnia plisa o szerokości 6,5 cm ± 2 mm, spodnia plisa o szerokości 4,5 cm ± 2 mm.
- w przodach i tyle znajdują się cięcia „francuskie” umożliwiające dopasowanie płaszcza do sylwetki
- kaptur z daszkiem wykończony podszewką, dopinany do stójki na zamek błyskawiczny. Przód kaptura regulowany jest gumką ściągającą stoperami.
- kołnierz typu stójka ochraniający szyję o szerokości 8,5 cm ± 2 mm.
- rękaw wszywany, jednoczęściowy. W dole rękawów od wewnętrznej strony wszyta jest zapinka do przypięcia podpinki
- na dole przodu znajdują się dwie kieszenie kryte zapinane na zamek żyłkowy
- płaszcz posiada podpinkę [pikowaną dwustronnie] wykończoną lamówką i dopinaną na zamek żyłkowy rozdzielczy
- rękaw podpinki dołem wykończony jest lamówką, do którego wszyta jest pętelka umożliwiająca trwałe przypięcie podpinki do płaszcza
- kieszenie płaszcza i kaptur wzmocnione są ryglami
- szwy zabezpieczone za pomocą taśm uszczelniających (wykonane w technologii klejonych szwów),
- logo - znak firmowy wykonany w technice termodruku, umieszczony jest na lewym przodzie (wzór logo - znaku firmowego w załączeniu).
- płaszcz wykonany zgodnie z normą PN-EN 342:2006 **AC2008P**.





Charakterystyka oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów

Warunki techniczne na laminat: MATERIAŁ WIERZCHNI + WARSTWA FUNKCYJNA

1.	MATERIAŁ WIERZCHNI			
1a	Kolor zasadniczy	zielony		
1b	Surowiec	100% poliester		
1c	Rodzaj materiału	tkanina o splocie skośnym		
2	WARSTWA FUNKCYJNA			
2a	Surowiec	100% PES		
2b	Rodzaj materiału	membrana paroprzepuszczalna		
<i>Lp.</i>	<i>Parametr</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wartość</i>	<i>Metodyka badań</i>
1	Masa powierzchniowa	g/m ²	150-180	PN EN ISO 2286-2:1999
2	Wytrzymałość na rozciąganie , nie mniej niż			
	osnowa	N	600	PN-EN ISO 1421:2001
	wątek		450	
3	Wytrzymałość na rozdzieranie , nie mniej niż			
	osnowa	N	15	PN-EN ISO 4674-1A:2003
	wątek		30	
4	Zmiana wymiarów po praniu , nie więcej niż w temp. 40oC			
	osnowa	%	2	PN-EN ISO 5077:2008
	wątek		1	PN EN ISO 6330:2002
5	Odporność na zwilżanie powierzchniowe (spray test) w stanie aklimatyzowanym , nie mniej niż	stopień	4	PN-EN 24920:1997
6	Wodoszczelność , nie mniej niż w stanie aklimatyzowanym po 5 praniach	mmH ₂ O	7000 6000	PN EN ISO 811:1997
7	Opór pary wodnej Ret , nie więcej niż	m ² Pa/W	18	PN EN 31092:1998
8	Odporność wybarwień na pranie w 40oC , nie mniej niż	stopień	3/4	PN EN ISO 105- C06:1996/Apl:2004
9	Odporność wybarwień na czyszczenie chemiczne , nie mniej niż	stopień	3/4	PN EN ISO 105-X05
10	Odporność wybarwień na wodę , nie mniej niż	stopień	3/4	PN EN ISO 105-E01:1999
11	Odporność wybarwień na światło , nie mniej niż	stopień	4/5	PN EN ISO 105-B02:2006
12	Odporność wybarwień na tarcie , nie mniej niż			
	suche	stopień	3/4	PN EN ISO 105-X12:2005
	mokre		3	

CHARAKTERYSTYKA TKANINY PODSZEWKOWEJ

Skład surowcowy		osnowa	Jedwab wiskozowy błysk		
		wątek			
Liczba nitek na 1 dm		osnowa	450 + 9		
		wątek	345 + 17		
Splot: atlasowy 5 nitkowy					
Lp.	Parametr		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Metodyka badań
1	Masa powierzchniowa		g/m ²	106±3	PN-ISO 3801:1993
2	Siła zrywająca, nie mniej niż	Osnowa	N	400	PN-EN ISO 13934-1:2002
		wątek		300	
3	Zmiana wymiarów po zamoczeniu	Osnowa	%	-4	PN-ISO771:1994
		Wątek			
4	Zmiana wymiarów po prasowaniu	Osnowa	%	-2	PN-P-04624:1974
		Wątek			
5	Przesuwalność nitek nie więcej niż	Osnowa	mm	3,5	PN-EN ISO 13936-1:2005
		wątek		4	
6	Stopień odporności wybarwień dla tkanin barwionych, nie mniej niż				
7	Rozpuszczalniki organiczne (czterochloroetylen)	Zmiana barwy	stop	4	PN-EN ISO 105-X05:1999
		Zabrudzenie bieli wełny			
		Zabrudzenie bieli wiskozy			
8	Pot kwaśny i alkaliczny	Zmiana barwy	stop	3-4	PN-EN ISO 105-E04:2013
		Zabrudzenie bieli wełny			
		Zabrudzenie bieli wiskozy			
9	Prasowanie na wilgotno	Zmiana barwy	stop	4-5	PN-EN ISO 105-X11:2000
		Zabrudzenie bieli bawełny			
10	Tarcie suche	Zabrudzenie bieli bawełny	stop	4	PN-EN ISO 105-X12:2005